あくが屋 切削工具の通販プロショップ
http://www.akugaya.jp/

7月号
2024年（令和6年）
第578号

中部機工新聞

発行所
株式会社 中部機工新聞
〒460-0003
名古屋市中区錦2-12-8 御幸本町ビル3F
TEL 052(265)5103
FAX 052(265)5104
購読料 年間5,500円
振込先 三井住友銀行 梅田支店
口座番号 普通 9655353

～工具ひとつに想いを込めて…。～
■お客さまの多様なニーズにお応えいたします。
■工具ひとつから受注対応し、お客さまとの絆を築きます。
■専門企業ならではのきめ細かなサポートをお約束します。
私たちは、ダイヤモンド工具の製造メーカーです。
N.D.I 名古屋ダイヤモンド工業株式会社

日本金型工業会

事業拡大と共創方針に
定時総会　新会長に山中雅仁氏

日本金型工業会（会長＝小出悟氏、小出製作所）は6月5日、東京都港区のホテルインターコンチネンタル東京ベイにおいて、第12回定時総会を開催した。

任期満了に伴う役員改選の件では、新体制が決まり、新会長に就任したヤマナカゴーキン山中雅仁社長は「金型産業戦略会議をはじめとする主力事業を踏襲し、成就させて行きたい。稼ぐ、儲かる業界であるからこそ組織の発展につながるという意識を高めて、事業の拡大、共創の二つを柱に活動を展開して行きたい」と所信を述べた。

総会は鈴木教義副会長（鈴木）の開会あいさつの後、小出会長が「次世代を背負う若い世代にバトンタッチするタイミングにあると判断し、今回の総会を迎えた。役員改選による新体制に移行する一方で、立場が変われど『日本の金型産業を持続可能な産業にする事業』や金型取引ガイドラインさらに業界ワンボイスで唱えた『下請けの言葉使用自粛』活動など、引き続き取り組むことで工業会の成長を望み、皆さんの協力を願う」とあいさつした。

第12回定時総会（壇上は小出 悟会長）

議案審議では各議案承認され、事業報告の中では、国会での齊藤経済産業大臣の「日本金型工業会が作成した『金型取引ガイドライン』の周知活動に努めている」との答弁が紹介され、事業の後押しとなり今後の活動の拡大が見出された。

また、事業計画では、全国事業・委員会事業、地域事業・支部事業それぞれが発表された。

審議の後の来賓のあいさつでは、代表の経済産業省製造産業局素形材産業室　室長星野昌志氏から、事業支援の意向ほか祝辞が述べられた。その中では、6年間に亘る小出会長の貢献が讃えられ、新任の山中会長への今後の期待感が示された。最後に河野允熙副会長（東洋金型工業）の閉会の辞で終了した。

特別講演は、マークラインズ大野誠氏が講師となり、『自動車業界における今後の金型需要の予測』について情報を提供。講師は、EV化は進むが、2033年時点で販売台数の60%弱は、エンジン付き車両が占めるなどの将来予測を基に話を進めた。

山中雅仁新会長

また、懇親会は米谷強新副会長（米谷製作所）が開会の辞、乾杯の発声は、賛助会員を代表して牧野フライス製作所宮崎正太郎社長が行い、懇親を深め新体制のスタートを切った。

役員改選による、会長・副会長・委員長・専務理事は次の通り。（☆印は新任）

▽会長・国際委員長＝☆山中雅仁（ヤマナカゴーキン）▽副会長（東部支部長）＝鈴木教義（鈴木）、（中部支部長）＝☆松岡寛高（七宝金型工業）、（西部支部長）＝☆松井大介（阪村エンジニアリング）、（東部推薦・広報委員長）＝小泉秀樹（ペッカー精工）、（中部推薦・総務財務委員長）山田徹志（日章）、（西部推薦）＝河野允熙（東洋金型工業）、（会長推薦）＝☆長谷川浩（富士テクニカ宮津）、（会長推薦・経営労務委員長）＝☆米谷強（米谷製作所）、☆渡辺隆範（日型工業）▽技術委員長＝久野功雄（久野金属工業）▽認証委員長＝小出悟（小出製作所）▽専務理事（理事会推薦）＝中里栄（日本金型工業会）。（敬称略）

また、同工業会は『第10回全国会員交流会（金型ゴルフコンペ）』を10月25日（金）、南山カントリークラブ（愛知県豊田市）に於いて開催する。

問い合わせは本部事務局まで。☎03（5816）5911。

愛知機工組合

総会で水谷理事長を4選
24年度事業　RTJはじめ活発に展開

愛知県機械工具商業協同組合（理事長＝水谷隆彦氏、ミスタニ機販）の令和6年度通常総会は5月28日、名古屋市中区のホテル名古屋ガーデンパレスを会場に開催された。

提出議案は全て承認可決され、第4号議案役員改選の件では理事34名、監事2名を選出。第1回理事会で三役が決議され、理事長に水谷隆彦氏（ミスタニ機販）、副理事長に高田研至氏（井高）、森田乾嗣氏（モリタ）、会計理事に和久田修志氏（三和商事）が選出された。水谷理事長は4期目に入る。

続投が決まった水谷隆彦理事長

総会の司会は近藤幹浩理事（大東通商）が担当し、高田副理事長の開会の辞に続いて、資格審査の結果（組合員総数221名、本人出席76名、委任状73名）総会の成立が宣言された。

あいさつに立った水谷理事長は「円安・物価高・人手不足などの問題が業界を直撃している。組合では時事問題を捉え、当面においてはDX、SDGs、ロボット、AIなどを駆使した働き方改革と共に新しい環境に合わせた活動を考察し、実施して行くことで皆さんの企業経営の安定に繋がるよう、活動に取り組んで行きたい」と述べ、協力を仰いだ。

次いで議長に近藤尚文理事（油傳商店）が就き、議案審議に移り事業報告、会計報告、事業計画、予算案等、第1号議案から3号議案まで各議案原案通り承認された。

第4号議案で決まった新役員は別掲（8頁）。第5議案その他の件では、組合共催の事業計画の中でも今年度最大事業に上げられる『ロボットテクノロジージャパン：RTJ』の主催者ニュースダイジェスト社樋口八郎社長より、改めて展示会の概要、開幕へ向けての詰めの協力要請などを含めたあいさつがあり、「共に全力で取り組み、4万5千名の動員を達成し、出展者、来場者の評価を得ることで成功を分かち合いたい」と締めくくられた。

また、ここで長年事務局長を務めた山崎公明氏の退職と新事務局長に就任する牧野克仁氏の発表があり、牧野氏は「皆さんのお力添えをいただき職務を全うしたい」と決意を述べ、山崎氏には組合への貢献が讃えられ感謝の拍手がおくられた。

この後来賓を代表して、愛知県経済産業局中小企業部商業流課担当課長高木利典氏から、組合活動を讃え「引き続き愛知県の産業基盤を支える組織として邁進していただきたい」ほか、『ステーションAI』のオープンはじめ、愛知県の各プロジェクトの紹介が行われるなど、総会開催に際しての大村秀章愛知県知事の祝辞が代読された。

最後に「水谷理事長の下、新理事5名を配した新体制で活動に臨むので、是非ご協力をいただきたい」との森田副理事長の閉会の辞で終了した。

第2部懇親会では、組合相談役野田道典氏（ノダキ）の発声で乾杯し開宴。組合員、賛助会員の交流も十分深められ、同じく相談役の伊藤高潤氏（春日鋼機）の中締めでお開きとなった。

日本機械工具工業会

生産額4千950億円見通す
定時総会　生悦住賞に彌満和 三井雅夫氏

日本機械工具工業会（会長＝松本克洋氏、不二越執行役員工具事業部長）は6月5日、東京都千代田区の東京會舘で第10回定時総会（定時社員総会）を開催した。

生悦住賞受賞者の三井雅夫氏（左）

総会では、総務、技術、環境、国際の各委員会からの報告に続き、2024年度の『生悦住賞』と『新庄（陰徳の士）賞』の受賞者が紹介され、表彰式が行われた。

『生悦住賞』は、ダイジェット工業の社長・会長を歴任した生悦住貞太郎氏（故人）による基金を活用し、業界の発展に貢献した功労者を表彰しており、今年度は、彌満和製作所技術本部シニアエンジニアの三井雅夫氏が受賞した。

三井氏は、長年に亘りねじ切り工具専門委員会の専門委員長および技術委員として活躍。特に、ねじ切り工具のISO規格、JIS規格およびTAS規格の見直し改正に尽力したほか、現在も同専門委員会のアドバイザーとして貢献している。

一方、『新庄（陰徳の士）賞』は、冨士ダイス創業者の新庄鷹義氏（故人）による基金を活かして、会員企業（正会員）の「陰徳の士」的立場にある人材（目立たないながら、会社にとって有用なことを実践している人材、パート従業員、派遣社員、ボランティアを含む）が対象で、所属企業からの推薦を受け表彰しており、今年度は多彩な分野の13名が受賞した。

生悦住賞・新庄賞の受賞者ら

またJTAでは、今後の機械工具生産額の見通しについて、正会員にアンケート調査を実施。全体業況は、足元（23年度末）に比べ上期は良くなるとの回答が多く、機械工具の生産額増加傾向で内需・外需共に先行きは良化すると予測。この結果、24年度の当初生産額見通しは前年度実績を上回る前年同期比6・7%増の4千950億円と公表した。

総会後は、懇親会に移り、寺島誠人副会長（東綱社長）の発声で乾杯し、親睦を深め た。

新庄（陰徳の士）賞　受賞者

小塩政利（MMCリョウテック）、夏目哲久（オーエスジー）、小林由美（共立合金製作所）、大野政則（サイトウ製作所）、高尾祐子（サンドビック）、永野川茂夫（田野井製作所）、稗田尚美（日本新金属）、星野公夫（日本特殊合金）、岡本伏美子（ニチアロイ）、豊田晴康（富士精工）、田畑浩弘（マコトロイ工業）、佐伯卓司（三菱マテリアル）、岡田隆（MOLDINO）。（敬称略）

暑中見舞い企画

令和6年度通常総会会場

第35回
2024感謝フェア
9月7日(土)・8日(日)
INTO
印藤産業株式会社
TEL.052(571)3531(代) FAX(571)0959

暑中御見舞い申し上げます

ミツトヨ

創業90周年迎える
見学会ほか記念イベント開催

精密測定機器の総合メーカー ミツトヨ（本社＝川崎市高津区坂戸、社長＝沼田恵明氏）は、今年10月で創業90周年を迎えることから、その記念イベントをこのほど開催した。

記念イベントは、5月30日～31日の宇都宮地区、6月13日～14日の広島地区の2ヵ所で、それぞれ生産工場の見学、技術セミナー、記念式典・懇親パーティーが行われ、全国からの参加者に〝感謝の気持ち〟を表すと共に、同社の精密測定事業が全てのものづくりの架け橋となり、次世代へ技術や思いを顧客と共に『つなぐ』役割を果たし、100周年に向けて邁進することを明らかにした。

式典で挨拶する沼田恵明社長

宇都宮では、ノギスの材料加工、組み立て、検査、出荷までのすべてを担う「測器工場」、精密測定技術の粋を集めた『三次元測定機』を生産している「MC工場」、リニヤスケール、測定工具用電装モジュールを一貫体制で製造する「清原工場」、さらに最先端の計測技術・製品を発信する国内最大級のショールーム「M3Solution Center UTSUNOMIYA」を見学。

広島では、精密測定機器の新製品開発及び、形状測定機・光学測定機・硬さ試験機などを効率的に生産する主力工場の「呉工場」、圧倒的なシェアを持つマイクロメータの加工・組み立てを行うスマートファクトリー「志和工場」、ショールーム「M3Solution Center HIROSHIMA」を見学した。

また、測器工場・MC工場、呉工場においては、何れも2日間コースで〝3D計測が拓くものづくりの未来〟はじめ全4テーマの技術セミナーが開講され、聴講者の知識が高められた。

宇都宮シュールームでの見学

一方、5月30日はホテル東日本宇都宮（栃木県宇都宮市上大曽町）、6月13日はグランドプリンスホテル広島（広島市南区元宇品町）をそれぞれ会場に『記念式典及び懇親パーティー』が行われた。

記念式典では、沼田社長から90周年を迎えるにあたっての感謝の言葉と、創業時からこだわり続けてきた〝はかる、がつなぐ、ものづくりの未来を提案するソリューションカンパニーをめざす方針と、2034年に迎える100周年に向けた《ミツトヨ Vision100》がスタートした報告が行われた。

また、引き続き各代表者から祝辞が述べられ、その後懇親パーティーが開宴し交流が深められた。

90年のあゆみ
（ダイジェスト）

1934年創業者沼田惠範氏がマイクロメータの国産化を目指して始動。1936年に社名を「三豊製作所」に変更。1954年に第1回国際計量器会議（米国で開催）と展示会に創業者が参加。世界への進出のスタートとなり、1963年に米国に初の海外拠点を開設。以来、世界各国にネットワークを拡大した。

1970年代後半から測定工具のデジタル化で業界をリード、1987年には社名を「株式会社ミツトヨ」に改めた。

2020年以降は、製造現場を支えるソリューション企業として、測定機器メーカーの域を超え、信頼のパートナーとして新しい提案をし続けている。

現社長沼田惠明氏は10代目。営業拠点は30ヵ国・地域、代理店ネットワークは80ヵ国以上。

新役員人事

【日東工器】

▽代表取締役社長・社長執行役員＝小形明誠▽取締役＝高田揚子▽取締役・専務執役員＝森憲司（管理統轄兼DX担当）▽社外取締役＝中川康生、小見山満、山東理二▽常勤監査役＝西田豊▽社外監査役＝加々美博久、篠塚久志

［執行役員］

▽専務執行役員＝石澤正光（営業統轄）、千葉隆志（技術統轄兼製品管理本部長兼新工場担当）、栃木日東工器代表取締役社長、東北日東工器代表取締役社長）▽常務執行役員＝野口浩臣（管理副統轄兼IR担当）、横田圭右（営業副統轄兼国際事業本部長）▽執行役員＝新井一成（東北日東工器常務取締役白河工場長）、村上慶一（NITTO KOHKI INDUSTRY〈THAILAND〉CO.,LTD.代表取締役社長、小野田靖（管理本部長）、桑原徹也（東北日東工器常務取締役メドテック工場長）高橋政樹（栃木日東工器常務取締役工場長。

【サンコー商事】

▽代表取締役社長＝小島徹▽専務取締役＝太田徹（昇任）▽取締役常務執行役員＝佐久間吉光（新任）、榊原正己（同）▽監査役＝野呂昭壽▽常務執行役員＝近藤敏夫▽上席執行役員＝空尾隆、吉田寿行、長坂昌幸▽執行役員＝依田昌広。

なお、前専務取締役福島省吾氏は特別顧問に就任した。

【ノダキ】

〈取締役、監査役〉

▽代表取締役会長＝野田道典▽取締役副会長＝野田滋男▽代表取締役社長＝野田典嗣▽取締役＝野田康弘▽監査役＝高岡次郎

［執行体制］

▽社長執行役員＝野田典嗣（代表取締役社長・最高執行責任者）▽専務執行役員＝宮木好香（昇進）営業統括（営業本部長・営業推進部担当）▽常務執行役員＝佐藤実刈谷営業部（刈谷営業所・三重営業所担当）、久我浩一（昇進）市販営業部（市販課・浜松営業所担当）▽執行役員＝木下耕三機器営業部・海外部（機器課・愛知北営業所・東京営業所担当）、古瀬秀幸〈新任〉総務部（総務・経理担当）。

（敬称略）

三菱マテリアル

DIAEDGE東海ブロック特約店会
15％増めざし加工事業を展開

三菱マテリアル・加工品事業カンパニー（東京都千代田区丸の内、執行役員常務加工事業カンパニープレジデント＝小原和生氏）は5月22日、ヒルトン名古屋において、2024年度東海ブロック『DIAEDGE特約店会』を開催した。

小原和生 プレジデント

加工事業について現況報告した小原プレジデントは、幹部人事異動・組織変更の中で、加工事業カンパニーチーフ・ストラテジー・オフィサー（CSO）にMr. Mirko Merlo（ミルコ・メルロ）氏が就任。メルロ氏はカンパニープレジデント直轄として、事業戦略及び営業部門を統率する。また、海外はCSO主管で製造の合理化、マーケティング強化、欧米販路の強化が図られ、営業本部全体で国内販売を強化する新体制が発表された。

CSOに就任したミルコ・メルロ氏

このほか、世界有数のタングステン製品メーカー「H.C.Starck」（ドイツ）の買収によるタングステンリサイクル事業のグローバル展開。日本機械工具工業会環境大賞受賞（2年連続）。自動車、航空機、金型市場での存在感の向上、小物高精度部品加工用工具への注力。加工技術センターを活用したソリューション提案などの基本方針が示された。

さらに、加工事業カンパニーが三位一体で『ONE TEAM』となって、顧客基盤の拡大を図ることが強調され、それに繋がるキー製品が紹介された。

次いで、営業本部藤林佳之本部長から新任あいさつがあり〝安定供給・新製品開発・お客様との協調〟この3つを基軸に営業を展開するとの方針が打ち出された。引き続き藤林本部長がプレゼンターとなって、2023年度東海ブロック年間表彰が行われた。

なお、壇上では国内製造拠点である三つの製作所の所長並びに業務部長が紹介された。

東海ブロックDIAEDGE特約店会

表彰の後は国内営業部の方針について、4月に就任した国内営業部萩谷英史部長から説明があり、受注実績については、23年度はコロナ禍以降の生産面が起因し減少となったことから、24年度は15％アップを目標に製販の体制を整えて臨むことが明らかにされた。

そのための『売り勝つ』には、新規顧客・新規案件にトコトンこだわり、ユーザーとのコンタクトを徹底的に増やす。一方、キー製品として具体化されたのは「小物高精度部品加工用工具（K2C）」で、その関連新製品も多数発売の予定。また、専用WEBページの開設や、多数の講習会開催、拡販につなげるアクションを積極的に起こし実現して行くとした。

また、JIMTOF招待セール（6～8月）を中心に前後のサマーセール、ウインターセールも展開して行くスケジュールが発表された。

以上で第一部を終了。第2部の懇親会では、イケダ取締役総括部長福嶋清吉氏の発声で乾杯。中締めは梅村本店梅村龍盛社長により行われた。

『提案します』
多彩な知識
主要取扱商品
電動工具
作業工具
測定工具
INTO 印藤産業株式会社
本社 〒450-0003 名古屋市中村区名駅南四丁目3番4号
電話(052)571－3531番 Fax.(052)571－0959番
金沢営業所 〒921-8043 石川県金沢市西泉5丁目116
電話(076)243－3681番 Fax.(076)280－8555番

CoroMill® MS60
高い汎用性・経済性と
高生産性を実現する
直角肩削りカッター
SANDVIK coromant
CoroMill® MS60の詳細はこちら

切削工具／測定機器・工具
主要取扱いメーカー
・㈱MOLDINO
・京セラ㈱
・住友電気工業㈱
・ダイジェット工業㈱
・㈱第一測範製作所
・㈱ミツトヨ 他
ISSOKU
標準ねじゲージ
精密機械工具 販売
株式会社 ミユキ商會
〒466-0054 名古屋市昭和区円上町17番21号
TEL(052)882-0471 FAX(052)872-1563

現場工具一つから工作機械まで
生産現場全てのソリューションに
新しい価値を提供いたします。
SHAPING VALUE68
ミズタニ機販株式会社
〒460－0022 名古屋市中区金山5丁目5番30号
TEL(052)871－9211 FAX(052)871－9210
URL https://www.mizutanikihan.jp/

――NC工作機械・工具の総合商社――
SHIN-EI
株式会社 新栄商会
■本社
〒468-0056 名古屋市天白区島田二丁目516番地
TEL(052)801-1222(代) FAX(052)803-1321
■営業所
名古屋営業所 TEL(052)801-1264 FAX(052)803-1321
豊田営業所 TEL(0565)53-6561 FAX(0565)53-6562
三河営業所 TEL(0566)92-3501 FAX(0566)92-4595
小牧営業所 TEL(0568)22-6611 FAX(0568)22-6631
豊川営業所 TEL(0533)83-6051 FAX(0533)80-7341
岐阜営業所 TEL(058)371-5011 FAX(058)371-5021
津営業所 TEL(059)231-2111 FAX(059)231-2113
浜松営業所 TEL(053)545-9970 FAX(053)545-9972

別注品トランク
精密・測定・電子機器、部品の収納トランク、ケースを
一台からご要望どおりに製作します。
取り外しのできる型抜き材
あらゆるモノを
パワフルにガードする
STシリーズ
（アルミ合金製）
用途に合わせ、自在に
内装材をカット
●機器搬送・サービス用トランク
●現金・重要書類用トランク
●現金輸送用トランク
●コンピュータ関連品各種
株式会社 ダイトウ トランク
機械工具の総合商社
近代精機株式会社
KINDAI SEIKI CO.,LTD.
http://kindaiseiki.co.jp
住所 ：名古屋市南区内田橋2丁目8番1号
TEL ：(052) 692-8201代表
FAX ：(052) 692-8225

MADE IN JAPANのTOOLを
世界に発信中!!
中華人民共和国
滋賀
名古屋
岐阜西
上海
マニラ
フィリピン
伊藤信本社
イトーノブ ITO NOBU
E-mail:info@ito-nobu.co.jp
URL:www.ito-nobu.co.jp
グローバル企業を目指す機械工具の総合商社
伊藤信産業株式会社
■本社 TEL 052-871-4641 FAX 052-871-6257
■滋賀営業所 TEL 0749-45-5177 FAX 0749-45-5188
■岐阜西営業所 TEL 0584-47-7622 FAX 0584-47-7633
■中国：上海法人 TEL +86-21-54220999 FAX +86-21-64062570
■フィリピン法人 TEL +63-49-502-3638 FAX +63-49-502-3727

AMAZING PRODUCTIVITY
究極の高能率加工
LOGIQ 3CHAM
THREE FLUTE CHAMDRILL
［ロジック3カム］
×3倍速
3枚刃 最強最速 ヘッド交換式ドリル
セルフセンタリング形状 高精度な穴加工に有効 加工径φ12-25.9mm
歪む穴加工用 フラットヘッド
1.5XD 3XD 5XD 8XD
ISCAR WORLD
■代理店
滝川物産株式会社
本社 名古屋市中川区舟戸町5-23 〒454-0805
TEL(052)363-2101 FAX(052)363-2108

HUMAN DRIVEN
「あなたと仕事がしたい」が開けるまで
ヒトに モノに ひたむきに
無人搬送車（AGV）ではない
自律走行型搬送ロボット（AMR）
MiR
A BETTER WAY
■人協調型ロボットで人や障害物を自動的に回避
■トップモジュールの交換で様々なタスクに対応
■軽荷重から重荷重まで幅広い可搬重量の機種をラインナップ
MiR 国内正規代理店 NTN NOK 正規代理店
大喜産業株式会社
DAIKI ROBOTICS
DENDOU MUSHI

高品質なアルミフレームをご提供
RoHS 指令対応
お客様のアウトソーシング化を推進致します。
MECHA TECH AOKI
青木精密工業株式会社
20系列、30系列、40系列の
フレーム型材及び専用
アプリケーション各種
◆ アルミフレーム
代理店
株式会社 イワタ
〒466-0059 名古屋市昭和区福江一丁目22－6
TEL（052）871－4181㈹
FAX（052）882－3263

加工デモ等強みに市場拡大へ

サンドビック・コロマント・センター

完成に至り関係者招き開所式

サンドビック・コロマントカンパニー（名古屋市西区則武、カンパニープレジデント＝高宮真一氏）は、名古屋市内に日本初となる『サンドビック・コロマント・センター』（名古屋市中川区北江町2丁目2）を開設し、6月から稼働した。

同センターは生産性、用途、機械加工、製造研究においてワールドクラスの施設。この地区での自動車はじめ、航空宇宙ほか関連分野の市場拡大、顧客サービスの向上を図るのがねらい。

概要は、敷地750㎡、延床面積570㎡を擁し、1階は複合加工機、5軸マシニングセンターなどの機械設備、世界中のセンター（15カ所）と中継可能なデジタル・ライブ・マシニング・システムが完備され、最先端技術を実機で体験できる環境が整っている。ツールディスプレイも常設され、また2階は教材を用いて実施できるトレーニングルーム、寛げるラウンジなどのスペースとなっている。

6月稼働したサンドビック・コロマント・センター

マイケルエネベリ氏

山本雅広氏

高宮真一氏

6月12日には同センターの開所式が行われ関係者50名が参加した。グローバルセールスアンドマーケティングバイスプレジデントマイケルエネベリ氏は「デジタル&ネットワークを活用し、持続可能なビジネスを共有し、テクノロジーとイノベーションの頂点を目指したい」。サウスアンドイーストアジアジェネラルマネージャー　山本雅広氏は「アジア圏では、中国に次ぐ2カ所目の開設となった。最大限活用することで、製品の拡販を図り、共にビジネスの成長へつなげたい」など述べた。

また、代表2名の祝辞の後のテープカットは、コロマント会3地区の会長も参加して行われ、引き続き〝シャンパンタワー〟で祝いのひと時を過ごした。

引き続き2班に分かれ、1階では先に使用したシャンパングラスの実削のデモンストレーションが行われ、まず2階ではトレーニングルームで、サンドビック・コロマントヘレン・ブロンクビスト社長のビデオメッセージ、センターの概要、機能・特長を聞きセンターを後にした。

この後一行は会場を移動し、懇親パーティーを開催。その席で高宮真一プレジデントは最後に、「新設のコロマント・センターは、強い武器になる。高度な加工プロジェクトのサポートをはじめデジタル技術やグローバルネットワークを活用する強力な拠点として、有効に活用していただきたい」と謝辞を述べ、閉会した。

代表者によるテープカット

DX実削イベントセンターで開催

なお、同センターでは、6月26・27日の両日『DX実削イベント』を開催し、ユーザーらが参加した。

前半は座学、後半は実削加工デモンストレーションと進められ、その中でデジタル化による高度化を示した例では、荒加工から仕上げ加工まで対応する超硬エンドミル「CoroMill® Dura」とシュミレーションソフト「VERICUT」による最適化加工について。

また、新ねじ切り旋削加工法の提案では、専用ツールパス作成ソフト「CoroPlus®ツールパス」を使用した『OptiThread ing™』（オプティスレッディング）について。「CoroPlus®ツールライブラリ」を使用したツールアセンブリなどについて説明が行われ、その後デモンストレーションで理解を深めた。

最適加工を提案するセミナー

TECH Biz

カーボンニュートラル対応

関連技術が融合し基盤構築

次世代ものづくり基盤技術産業展『TECH Biz EXPO 2024』（主催＝名古屋国際見本市委員会、名古屋産業振興公社）は、5月22日・23日の2日間、名古屋市千種区の「吹上ホール」において開催され、会期中前回を上回る4千名超が来場した。

第13回目の開催となった今回は〝脱炭素ビジネスに、いまこそ挑戦！〟をテーマに、103社・団体（同時開催展を含む）が出展した。

会場では、『カーボンニュートラル（以下CN）』への効果例、取り組みへの提案が随所で紹介され、また「脱炭素社会を考えるひろば」と銘打って、CNやサーキュラー・エコノミーにフォーカスしたセミナーやパネル展示が行われ来場者の目を引いた。

一方、人手不足を背景にものづくりに不可欠な自動化、省力化のためにロボットの導入を推進するシステムなど、産業用ロボット、協働ロボットなどの事例発表にも関心が高まっていた。

今後さらに機械要素技術をベースに、AI、IoT、DX関連技術、3D技術が融合しながら、ものづくりの基盤技術が構築されていく方向性が垣間見られた。

初日の開会式では主催者を代表して、河村たかし会長（名古屋市長）は「ものづくりのマザーマシンである工作機械も今年後半には需要増が見込まれており、その流れに乗り当地区の産業が活発化することを願いたい」。

また、来賓代表の中部経済産業局寺村英信局長は「中部地区においては、急速に進展するデジタル技術、生成AIなどの新技術への対応が求められている。展示会を契機に新たなビジネスが創出され、地域の『稼ぐ力』が向上することを切に願う」など、祝辞があり、その後代表者によるテープカットでオープンした。

開幕直前のオープニングセレモニー

シミツ産業

賛助メーカー4社と連携強化

中部シミツ会　総会で拡販へ結束

シミツ産業（本社＝大阪市、社長＝清水善徳氏）・名古屋支店（名古屋市中区柳川町、支店長＝寺澤伸幸氏）の販売組織である中部シミツ会（会長＝田口健一氏、タグチ）は6月18日、ANAクラウンプラザホテルグランコート名古屋において、第27回中部シミツ会総会を開催した。

開会に際し田口会長は「自動車産業、航空機産業ともにコロナ以前の景気には回復していない感触であるが、EV化と並行してHVの販売促進が我々にとってプラス要因になることを期待している。その反面不透明感はまだ拭えないが、シミツ産業さんを中心に賛助メーカーさん4社と情報を密に共有し、三位一体となってそれぞれの業績アップを図り乗り越えて行きたい」とあいさつ。

清水社長は「足元は芳しくないが、秋口あたりから半導体産業が景気を引っ張ると言われており、業界全体が浮上することに期待感が高まっている。中部シミツ会においては、会員皆様の販売力に支えられ安定している。今総会では、現状の情報交換にとどまらず、将来を見据えて互いの発展を期して行きたい」と述べた。

議事については、各議案異議なく承認され、また、新入会員シマザキ商会の紹介があり、嶋﨑晴久社長が自己紹介を交えあいさつをした。

引き続き、賛助会員切削工具メーカー4社が近況報告および営業方針を次のように述べた。

【三菱マテリアル】（菅　晴稔氏）

小物・高精度部品加工用工具（K2C）の拡販が最大の営業戦略。関連製品のアイテム増強、関連加工専用WEBページの開設などに取り組んでいる。このほか、搭載工具拡販、サマーセール実施など。

【MOLDINO】（山尾泰久氏）

〝継続と変化〟を組み合わせた活動を推進。新製品はじめ、主力製品の浸透を図る手段として、全国で開催される多種の展示会に積極的に出展する。引き続きものづくりを支える金型業界に「加工イノベーション」をもたらす工具を提案して行く。

【やまわエンジニアリング】（佐藤裕和氏）

ねじ加工工具タップ、ダイスについて紹介。ホームページにアップされている「デジタルコンテンツ」の4つのポイントに触れ、その中で〝困ったときの知恵袋〟の有効利用が促された。このほか主力製品『Z－PRO』キャンペーンを展開。

【不二越】（西田昌弘氏）

新体制として工具事業部制から支社制に組織体制を変更。油圧事業など横展開を進める。新製品では、管用のタップを発売しレパートリーを拡大。主力製品『バリレスシリーズ（ドリル・エンドミル・タップ）』が好調。JIMTOFに向け新製品を投入する。

また、シミツ産業からは油圧事業部の現況について報告があり、特に取り扱いメーカーの中で、不二越製品については全国一の在庫量を誇っている。同部には1級油圧技能士が在籍しており、油圧全般の疑問や困りごとに対応しており、その活用が促された。

最後に、北尾昭シミツ産業常務取締役営業本部長の「当会の目的である販売拡充と会員皆様の利益と発展のために、今後も努力を重ねたい」旨の閉会のあいさつで終了。

第2部懇親会では、松原隆普松原機工長「シミツ会のリフレッシュを図りたい」という言葉と共に乾杯の発声を行い開宴、鳥居佳基葵ツール社長の中締めで閉会した。

中部シミツ会　第27回総会

中部シミツ会
田口健一会長

シミツ産業
清水善徳社長

暑中御見舞い申し上げます

トラスコ中山

猛暑&節電対策万全

全閉式DCモーター工場扇

ジェネラルファン・ビッグ発売

トラスコ中山（本社＝東京都港区新橋）はこのほど、全閉式DCモーターを採用した経済的な工場扇『TRUSCO全閉式DCモーター工場扇ジェネラルファン・ビッグ』を発売した。

同製品は、消費電力が少なく電気代も抑えられ、運転音が静かで心地よい風を送ることができ、今夏の全国的な猛暑、大手電力会社10社の実質値上げによる、電気代の負担増に対応できる商品として注目が集まっている。

2大特長のひとつは、消費電力料金が1時間あたり3・7円と、ACモーターを搭載した一般的な（同サイズ）工場扇（5～6円／時間程度）と比較して、電気代を約半分に抑えることができること。ACモーターと同等の風量を維持しつつ、製品単価も安価なため、ランニングコストと導入コストの両面で経済的な製品となっている。

もう一つは、全閉式モーター・軽量ボディなど、細部まで仕様にこだわり使い勝手が抜群である。全閉式モーターを採用し内部に塵や異物が入りにくい構造となっている。DF－60モデルは質量14・3㎏で、一般的な（同サイズ）ACモーター搭載の工場扇より約4㎏軽く、DF－75モデルは16・3㎏で約9㎏軽量。

さらに大型ノーパンクタイヤと極太ハンドルを採用することで、パンクの心配がなく、安定した使用で、持ち運びが容易な優れた製品である。

工場や事業所での換気、塗装やワックスの乾燥作業ほか、様々な場面で役立ち用途は幅広い。希望小売価格は、DF－60モデルが2万7千750円、DF－75モデルは3万3千750円。（共に税抜き）

ジェネラルファン『Big』

【問合せ先】☎03（3433）9830、名古屋☎052（698）1231

NACHi
バリは最初から無い方がいい
これまで、バリが出るのは当たり前でした。でも本当にそうなのか？と常識を疑い、
「バリを無くす」という発想で開発したのが、このバリレスシリーズ。
これまでにないバリレス加工を実現します。

バリレスシリーズ　新登場
詳しくはこちら

アクアREVOドリルバリレス　SGスパイラルタップバリレス　アクアREVOミルバリレス
株式会社 不二越　www.nachi-fujikoshi.co.jp

優れた搬送台車は、駆動部で決まる。

NEW
ホイール・ステアリング付
バッテリー駆動用ACサーボモータ
タチカワブラインドグループ
富士変速機株式会社　https://www.fujihensokuki.co.jp
https://www.daido-net.co.jp
ダイドー株式会社
名古屋本社／名古屋市中村区名駅南4－12－19（052）533-6705（代）
東京本部／東京都江戸川区瑞江4－39－6（03）3676-9111（代）
大阪本部／大阪市西区安治川1－2－8（06）6581-1161（代）

暑中御見舞い申し上げます

プライベートフェア開催
自社の強みをアピール

コロナがほぼ終息し、企業活動も以前とは少しずつスタイルを変えて活発化している。プライベートフェアの開催もその一例で、ｆａｃｅ ｔｏ ｆａｃｅで見て触れてもらうことで自社の方向性を示すそれぞれの強みを、ユーザーにアピールする動きが目立っている商社3社の展示会のひとコマを次に紹介する。

山下機械

自動化・省人化提案
95年の実績とトレンド

山下機械（名古屋市熱田区中田町、社長＝近藤敏之氏）は5月23～24日の2日間、昨年稼働した『イノベーションセンター』で開催。

製作現場でユーザーが直面する課題の改善提案とそれに適う製品を提供とすることに主眼を置きフェアを構成。また、人手不足を解消する自動化・省人化の実現、カーボンニュートラルへの取り組み推進につながる働きかけが行われた。

会場には、工作機械、切削工具、ツーリング、周辺機器、関連装置など、23社のメーカーが出展。また、山下機械『ロボット・周辺装置』事業部のオリジナルでは、協働ロボット台車タイプ「ROBOMATIC MODEL-C」が披露された。

一方では、協働ロボットの適用事例、切削加工の基礎などをテーマにしたセミナーも開催された。

同社は今年95周年を迎え、「長い歴史に積み上げた技術ノウハウを生かすのはもちろんであるが、常に時勢に求められているテーマに向き合うことが重要である。95年を節目に更なる飛躍をめざす」と、近藤社長は話した。

ロボット・機械・工具・周辺機器の融合提案

IZUSHI

欧州最先端の加工紹介
イチ推しは『独HORN』

IZUSHI（中部支店＝刈谷市東刈谷町、支店長＝北川敦久氏）は5月28～29日の2日間、欧州最先端の加工技術を紹介した『欧州ECOツーリングシステム展を開催した。会場となったのは4年前にオープンした、中部支店内のコワーキングスペース『ｏｓｏｔｏ－Ｋａｒｉｙａ』。

同社は15年ほど前に、欧州製品の取り扱いを始め、当時フランスTECHNOMARK（テクノマーク）社製刻印機の独占販売を開始している。今回の出展でもロボットハンドとのコラボレーションで紹介された。

主力製品である、ドイツHORN（ホーン）社製工具は溝入れ工具をはじめ、驚くほど多くの製品レパートリーを持ち、適材適所でその高精度さを発揮している。

展示会場はテクニカルセンターとしても稼働しており、常設機械による溝入れ加工のデモンストレーションには来場者の注目が集まった。

展示会には11社がラインナップ。高能率加工、高寿命、工程集約を通して、サイクルタイムの短縮に繋げることで、人件費、電気代などの製造コスト削減と環境負荷低減の両立を実現するノウハウが提供された。

日本と相違した欧州製品の特長を強調

藤安

機能、コストに魅力
中国製品の優位性アピール

安藤（名古屋市昭和区白金、社長＝安藤仁志氏）は6月4日～5日、西尾市コンベンションホールで『中国製品の実力を知ろう展』を開催した。

フェアの名称は開催趣旨そのものズバリを唱っており「日本での認知度は高くないが、それぞれの製品の機能、特長、優位性は日本製に決して引けを取らず、それに加え導入コストも安価であることが魅力である。話には聞くけど…それに留まらず実証する…そんな展示会をめざす」と同社安藤義和専務は取り組み姿勢を明らかに。

同社は中国に安藤刀具（上海）有限公司を構え、その営業拠点も4拠点に及ぶ。切削工具、治具、周辺機器販売を主力にそのサポートを行っている。

中国製品に関心を持つ多くのユーザーが来場

今展にはその中で日系部品メーカーに採用された製品の主力メーカー15社が出展。超硬特殊工具、特殊スローアウェ工具、ギア加工用治具、研磨砥石ほか、パーツフィーダ、生産現場で導入が増える協働ロボット、対象物を傷つけないシリコンゴムのロボットハンドなどが紹介され、また、金型・金型部品の設計製作についても提案が行われた。さらに、同社ブランド「スーパーパワーターボファン」（中国生産）も参考出品された。

西尾市には西尾営業所があり、同社は西尾未来共創プロジェクト研究に参画している。今展の開催は地元産業の新事業の創出の一役も担った。なお、同展は今後名古屋での開催も検討されている。

『測定・計測総合技術展 in Nagoya』
専門分野89社のメーカーが出展
9月26日 吹上ホールで第２回開催

『測定・計測総合技術展inＮａｇｏｙａ』の第2回目の開催が9月26日に予定されている。昨年同様会場は、名古屋市千種区吹上の「中小企業振興会館（吹上ホール）2階・第1ファッション展示場」。

同展は測定・計測技術の専門展示会として、昨年初めて名古屋で開催された。全国的に見てもこの分野に絞ったこの規模に及ぶ展示会は他に例がなく、1日だけの開催で1千200名を動員し、ユーザーの関心の高さを示した。

開催テーマは、第1回目からの統一テーマで『はかる』は未来へつなぐものづくり。今回の出展メーカーは89社で、前回の10％程度パワーアップしている。ユーザーのカーボンニュートラル、SDGsへの取り組みを踏まえ、最新技術とソリューション、刺激的なアイデアの数々を提案する。

なお、具体的な提案内容及び、並行して行われるセミナーについての詳細は、次号で紹介する。

【問い合わせ先】運営事務局☎052（322）6241。

ナスコム

製販の〝架け橋〟担う
社内展示見本市　好評博し閉幕

建築機器・刃物工具専門商社のナスコム（本社＝名古屋市中川区乗越町、社長＝大島健司氏）は、5月18～19日の2日間、本社社屋を会場に『第52回社内展示見本市2024』を開催した。

前回は4年振りの開催で、コロナが5類に移行された直後あって、得意先も一部不安を拭えない中での来場となったが、今回は緩和された環境とあって、客足も伸び商談も活発な面を取り戻していた。

アフターコロナで新たなスタートを切ったが、その中で半世紀を超える歴史のある見本市にどう向き合い継続して行くか、当然課題に上げられる。

見本市においては実績を上げることが到達目標となるが、得意先と仕入先がリアルに顔を合わせてでコミュニケーションを図ることで、新たに生まれる需要は見本市ならではのもの。その狭間でもうひとつ付加して得意先に提案して繋いで行くのがナスコムの使命と捉えている―と課題克服の方向性を大島社長は見出しているよう。

また「会期中は足を運んでいただくお客様に十分なおもてなしをして、気持ちよくお求めの商品を購入していただくことを最優先に努めて行きたい」と決意を述べ、会期2日間に臨んだ。

会場では満足してもらうために、各出展者と打ち合わせを重ねラインナップされた自信の商品と新商品、そして購買意欲を高めるお値打ち商品を取り揃えた。

さらに、来場者が楽しめるスタンプラリーを今回も実施。テーマゾーンには、防災を警鐘するグッズも広くアピールされ、意識が高められた。

今回の手応えが来年どんな架け橋になるのか、楽しみにしたい。

来場者に寄り添い積極提案

伝導機器総合商社
株式会社 服部
代表取締役 服部将康
名古屋市中村区上ノ宮町二－二一
TEL（〇五二）四八一－五三三六
FAX（〇五二）四八一－〇四一一

機械工具・伝動機器の総合商社
ODS 大矢伝動精機株式会社
工場自動化設備・加工品の技術集団
基本24時間以内のスピード見積もり！
※大量図面、異加工図面、工程多い商品除く
01 加工図面対応のネットワークが強い！
02 各種測定器・測定装置のある検査室を併設
03 コストダウン30%実績多数！大矢オリジナル営業提案
kakou@ods-co.jp
担当：前川
https://www.ods-co.jp/

暑中お見舞い申し上げます
時にはエレガントに　時にはキュートに
演出に合わせた装いで
素敵なひとときに華をそえます。
ビアパーティーなどにもぜひご利用ください。
レストランバー Hoe・Ever TEL(052)957-1728
名古屋市中区錦3-11-13 ホテル名古屋ガーデンパレス1F
株式会社 インターナショナルプロデュース
代表取締役 北村隆子
〒461-0005 名古屋市東区東桜 2-3-38 東桜マンション 601 号
TEL(052)936-7411 FAX(052)936-7412
http://www.nagoya-inp.com

KITO アンカー固定不要で３次元搬送を実現！
モバイルライトクレーン
NEW
※巻上機がセットになったパッケージ製品も用意！
キトーライトクレーン PROシステム
http://www.slft.co.jp/
株式会社 サカイリフテク 名古屋市中区金山1-4-8
TEL.052-331-5381 FAX.052-332-5685

全方向型　究極のアイボルト
フレノ・リンクボルト
●フレノ・リンクボルトは水平面・垂直面に対し回転する画期的なアイボルトです。
●多点吊りの場合、アイ部が安全方向に傾きます。
＊取付面に対し180度、取付軸に対し360度回転します。
＊どの方向からでも吊り上げることができます。
＊危険の伴った重量物の引越し作業にもご使用頂けます。
ご使用例
●金型吊 ●コンテナ吊
●工作機械吊 ●鉄骨、橋りょう吊
マーテック株式会社
株式会社 サカイリフテク
〒460-0022 名古屋市中区金山１丁目４番８号
TEL（052）331－5381（代）
FAX（052）332－5685
http://www.slft.co.jp/

工具からねじ締め単体・ユニット・専用装置・設備など
最新の技術を最適コストでご提案します。
Fujita 藤田螺子工業株式会社
本社：名古屋市中村区名駅南三丁目9-3
お問合せ：豊田市吉原町平子25
TEL 0565-52-2634 営業部 機工課

情報発信とコミュニケーションの創造を通して
お客様の事業を支援します。
カタログ・パンフ・書籍・新聞・Webサイト構築など
株式会社 企画・デザイン・編集から印刷まで
東海共同印刷
〒467-0851 名古屋市瑞穂区塩入町17-6 TEL(052)822-7281 FAX(052)822-3359
ホームページ https://www.tkp.co.jp/

With
人がつなぐ、ものをつなぐ
株式会社 落合
〒110-8780 東京都台東区下谷1-4-12
http://www.ochiai-net.co.jp/ E-mail:Kanri@ochiai-net.co.jp TEL:03-3843-7251
一業一貫
誠実誠心

Daiwa system
お客様にとっての、
「ベスト」を提案する。
Good design for customers
お客様へのヒアリングを通して
仕様に沿った特殊油圧ユニットを設計・製作します
https://daiwasystem.com/
http://www.shimizu.co.jp
シミヅ産業株式会社
本社 / 大阪市西区立売堀 2-5-23
名古屋支店
〒454-0014 名古屋市中川区柳川町19-9
TEL 052(678)8771 FAX 052(678)8782
■本社/大阪 ■支店/東京・北関東・名古屋・京都・大阪・東大阪・広島・岡山・九州
■営業所/東北・長野・西関東・浜松・北陸・南大阪・姫路・熊本 ■出張所/四国・福山・北九州

Reliable Coordinator!
頼りになる
産業コーディネーターを
目指して
本社 〒465-8505 名古屋市名東区高社二丁目245番地
TEL:052-772-1151（代表）
https://www.sankoshoji.co.jp/
サンコー商事株式会社

山善　名古屋

現場重視の意識更に高揚

エース会総会　山善新体制で営業展開

山善名古屋支社（名古屋市熱田区白鳥、専任役員名古屋支社長＝上村伸行氏）は5月27日、名古屋マリオットアソシアホテルにおいて『2024名古屋山善エース会』を開催し、会員105社が参加した。

開会あいさつに立った上村名古屋支社長（4月着任）は、現況報告で第78期名古屋支社の業績について「自動化・省力化への対応はじめ様々な提案活動を推進し、全体では前年比101％の微増となった。（エース会会員については102％）肌感覚では現状はまだ斑模様の状態にある」と述べ、名古屋支社の方針として「パーパスである『ともに未来を切拓く』の下、『現場重視のお客様第一主義』を貫き、中部どてらい市をステップに躍進したい」と強調した。

エース会代表であいさつした東陽の羽賀威一郎社長は「自動車業界については、半導体不足という大きな要因がほぼ終息している。市場ではEVの伸びよりもHV・PHVの動きが底堅いと言える。また、ものづくり業界全体の問題である人出不足を背景に高まる自動化・省人化への対応が急務で、カーボンニュートラルへはオールジャパンで取り組むことで、効果が期待できる。この先、不可欠になるのが新しい技術とサービスで、山善さんの現場第一主義プラスαとなる各分野のソリューションに後押しされながら、エース会では業界全体の活性化、中部どてらい市目標完遂へ一丸となって取り組んで行きたい」と述べた。

次いで山善岸田貢司社長から、決算報告と新年度の取り組みについて次の発表があった。2024年3月期（78期）の連結業績について、売上高5千68億6千600万円（対前期比3・9％減）、営業利益98億8千700万円（同40・3％減）、経常利益104億3千500万円（同39・6％減）、当期純利益64億8千800万円（同48・2％減）。販管費増加等を要因に利益面については厳しい結果となったが、売上高については、過去3番目の高い数字となった。

2024年は『私たちは現場にこだわり進取果敢に挑戦しともに、未来を切拓こう』を経営スローガンにスタート。79期は営業本部を新体制（岸田社長が営業本部長兼任ほか）で始動。トピックスとして『新ロジス大阪』の稼働（25年1月）、中小製造業向けのSaaSプラットフォーム『ゲンバト』の稼働など。さらに、各事業部の活動方針が具体的に説明された。

なお、2025年3月期においては、売上高は過去最高の5千300億円、営業利益は120億円、経常利益120億円、当期純利益76億円を計画している。

最後に役員、及び部門長が紹介され総会を終了。また、第2部は特別講演会、第3部は懇親会が行われ、特別講演会には講師に医学博士（元NHKアナウンサー）吉田たかよし氏を招聘。『ストレスから脳を守り　経営者と従業員の仕事力を高める最新医学』をテーマに、ストレスから脳を守る事例をとして、昼寝で脳を休ませ回復させるコツ。コーヒーの飲用、わずかな時間でのストレス解消法についても聴いた。

なお、初日は開会式が行われ、主催店代表羽賀威一郎東陽社長は、「隙なく整え仕上げられた、このどてらい市には感服する。当該地域の需要喚起を図る最適な商談の場であり、三位一体となって完遂したい」。

エース会代表
羽賀威一郎氏

岸田貢司社長

壇上は上村伸行山善名古屋支社長

10％増で着実に高みへ

中部どてらい市盛況裏に閉幕

また、山善名古屋支社が事務局となって、6月6日～8日の3日間、名古屋市港区金城ふ頭のポートメッセなごや・第3展示館において開催された『2024中部どてらい市』は、会期中1万名を超える来場者（前年比118％）が訪れ、受注金額は111億5千万円を超え目標の106％（前年比110％）となった。（対象期間：4月1日～6月8日）

今回の開催規模は主催店91社、出品メーカーは289社に上り、当業界の中部地区における有力展示会として、今年後半の需要を喚起する起爆剤となるよう推し進め、関係者のその意識の高さが効を奏した。

来場者にとっては、他分野にわたる技術、製品、情報など新たな提案を会場で見て、触れて、聞くことで〝設備、環境さえ整えば、十分仕事をやり遂げられる〟という強い意識を持ち帰ることができた、付加価値の高い展示会となり、閉幕した。

メーカー代表
長濱明治氏

賑わう中部どてらい市会場

出品メーカー代表長濱明治日研工作所社長は、「VUCAの時代が到来しているが、生き抜いて行くその力の源は〝元気〟。3日間でチームどてらい市の力を出し切りたい」。本部代表岸田貢司山善社長は「『駆け上がれさらなる高みへ！』をテーマに掲げた。それぞれの立場で目標をクリアし、総合力で一歩上を臨みたい」などそれぞれあいさつし、上村伸行山善名古屋支社長の決意表明と進められ、代表者によるテープカットで華々しく開幕した。

通常総会を開催

愛知県金物商工協組

愛知県金物商工協同組合（理事長＝印藤武司氏、印藤産業）は、5月20日、名古屋市中区の東京第一ホテル錦において令和6年度通常総会を開催した。

総会は、組合員33社中、委任状含め25社が出席、成立宣言に続き大河内克己常務理事（岐阜正商店）が開会の辞を述べた後、あいさつした印藤理事長は、一年間の活動を総括した。

議案審議では印藤理事長が議長に付き、令和5年度事業報告及び収支決算報告、令和6年度事業計画書及び収支予算案の他、定款変更の件、労働保険事務組合業務廃止の件が上程され、何れも異議なく承認された。

なお、労働保険業務は来年3月31日までは、継続される。

印藤武司理事長

愛知県金物商工協組令和6年度通常総会

名機工同友会

活動のアップデートを

定時総会　役員の一部変更

名機工同友会（会長＝和久田修志氏、三和商事）は、令和6年度定時総会を5月23日、中区錦の東京第一ホテル錦において開催し、議案についてはいずれも承認された。

総会は加藤茂幹事（藤清商会）の司会で進行、会員25社中20社が出席し成立が宣言された。冒頭のあいさつで和久田会長は「発足以来60年の節目を過ぎ、新しいスタートを切っている。これを機にこの先どう活動して行くのか十分検討を重ね、アップデートして行きたい」と述べた。

議長は服部嘉高幹事（服部商会）が掌り議案審議は滞りなく進み、報告事項はじめ6年度の事業計画、それに伴う予算案などを承認。その他の件では常磐精機の休会が承認されたことに伴い、一部役員の変更が行われ、これについても承認された。（変更内容は別掲）。

また、総会終了後は懇親会が行われ、近藤幹浩新副会長（大東通商）の発声で乾杯。親睦を深め、中締めは時津達也会計幹事（新栄商会）が行った。

【役員】（敬称略）☆印は新任。▽会長＝和久田修志（三和商事）、▽副会長＝☆近藤幹浩（大東通商）、▽幹事長＝☆服部嘉高（服部商会）、▽会計幹事＝時津達也（新栄商会）、▽幹事＝加藤茂（藤清商会）、田中秀典（ミユキ商會）、☆徳永和也（徳光）、▽監査＝嶋﨑晴久（シマザキ商会）、▽相談役＝吉野栄一、▽顧問＝鈴木敏雄（マルマン商事）。

和久田修志会長

人手不足解消が最優先

6月例会　直面する課題を模索

また、名機工同友会は総会後初の例会を6月18日、東京第一ホテル錦で開催した。

今回は、現在機工業界が直面している課題をいくつか取り上げ、それに対して意見交換を行い、その中で最もクローズアップされたのが『人手不足』である。その一部は次の通り。

製造業ではカーボンニュートラルを見据えた自動化・省人化に取り組み始めているが、ロボットをはじめとする自動化、省力化機器の導入は高額な費用が伴い、そう容易くない。

同会会員は、こうした状況の中でユーザーにその課題を解決していくための提案、商材の供給を試行錯誤しているが、今必要なのは単独企業で取り組むのと並行して知恵を絞りあい、組織力を活かして改善していくことである。

商社でも同様、現在会員多数の企業が人材確保、教育に動いている。当日は、その取り組みの具体例が発表され、今後のそれぞれの生残り戦略の糧にした。

因みに『chatGPT』に〝機械工具業界の未来〟を問いかけてみると、「日本のものづくりに貢献し、かげで支えている業界なので将来も明るい」との回答。

引き続き、機械工具業界の明るい未来を創っていく活動に取り組んでいくことを、確認仕合い閉会した。

暑中御見舞い申し上げます

暑中お見舞い申し上げます
機械工具・測定工具
杉本商事株式会社
名古屋営業所
〒460-0024
名古屋市中区正木2-7-15
TEL052-331-7531 FAX052-332-2547

再研磨のことならBTTにご相談ください
最小径 φ0.2mm
Best Trust Tool
BTT.CO.,LTD.
暑中御見舞い
超硬工具・ハイス工具（φ0.2mm～）など
お任せください!!
ビーティーティー株式会社
〒463-0808 愛知県名古屋市守山区花咲台二丁目801番地
TEL.(052)736-8441(代)　FAX.(052)736-8443

DAIDO
www.daido-net.co.jp
ダイドー株式会社
DAIDO CO.,LTD.
名古屋本社　〒450-0003　名古屋市中村区名駅南4-12-19　TEL 052-533-6705(代)　FAX 052-533-6727
東京本部　〒132-0011　東京都江戸川区瑞江4-39-6　TEL 03-3676-9111(代)　FAX 03-3676-9119
大阪本部　〒550-0026　大阪市西区安治川1-2-8　TEL 06-6581-1161(代)　FAX 06-6581-8008

愛知県機械工具商業協同組合
理事長　水谷隆彦
副理事長　髙田研至
副理事長　森田乾嗣
会計理事　和久田修志
〒456-0032　名古屋市熱田区三本松町十六番八号
TEL（〇五二）八八九―六一八八
FAX（〇五二）八八九―六一八九

遠州機工会
会長　前嶋孝行
副会長　杉浦一暢
会計　辻有紀男
総務　鈴木大造
事務局　〒四三〇―〇八二七　浜松市中央区西島町四〇六―一　丸尾興商株式会社内
TEL（〇五三）四二六―三二一一
FAX（〇五三）四二五―四七九一
E-mail：daizo@maruo.ne.jp

三重県機械工具商組合
理事長　山田浩
副理事長　水野隆次
副理事長　大津裕史
事務局　〒五一一―〇〇〇七　三重県桑名市参宮通一九番地　株式会社共栄商会内
TEL（〇五九四）（二一）七八六六
FAX（〇五九四）（二一）八八九四
E-mail：info@kyoei-sk.jp

岐阜機工会
会長代理　印藤武司
兼副会長　田口健一
副会長　晃服部
会計幹事　河合英昭
副理事長　寺西功
□事務局　〒五〇〇―〇〇二二　岐阜市上土居二―一五―三　TEL（〇五八）二三三―七二二〇　FAX（〇五八）二三三―四〇五八　株式会社徳光内

愛知県金物商工協同組合
理事長　印藤武司
副理事長　服部晃高
副理事長　寺西功
〒四六〇―〇〇二二　名古屋市中区千代田五丁目十五番十二号　千代田ヒルズ　2B号室
TEL（〇五二）二三八―三五四五
FAX（〇五二）二三八―三五四六

暑中お見舞い申し上げます
一般社団法人　日本金型工業会中部支部
支部長　松岡寛高
役員一同
〒四六一―〇〇〇一　名古屋市東区泉二丁目21―28
TEL　〇五二―九三七―〇二六九
FAX　〇五二―九三七―九八八九

名古屋伝動機商組合（五十音順）
伊藤伝動工業株式会社　電話　六八一―七八一一(代)
株式会社イワタ　電話　八七一―四一八一(代)
株式会社太田廣　電話　六六一―六一六一(代)
大矢伝動精機株式会社　電話　三三一―三一四一(代)
株式会社長村商店　電話　五二一―一一五一(代)
株式会社落合　電話　三二二―七五〇一(代)
株式会社笠井　電話　六九一―九四一一(代)
大喜産業株式会社　電話　五〇五―八二〇一(代)
ダイドー株式会社　電話　五三三―六七一〇(代)
大日産業株式会社　電話　五二二―三三四六(代)
高津伝動精機株式会社　電話　六八三―九六一一(代)
株式会社椿井精工　電話　三三一―六一〇一(代)
株式会社日伝　電話　八八二―一三三三(代)
株式会社服部　電話　四八一―五三三六(代)
光伝導機株式会社　電話　六五一―〇五二〇(代)
株式会社深谷商店　電話　三三一―一二三〇(代)
藤川伝導機株式会社　電話　三六五―二四二一(代)
株式会社本田商店　電話　五二三―二五六五(代)
株式会社ムラセ　電話　六八一―七四三一(代)
ユアサ商事株式会社　電話　七七九―八一六五(代)
合資会社吉兼商店　電話　三三一―六三〇一(代)

御用命は　株式会社中部機工新聞
●社誌
●記念誌
●会社経歴書
●会社案内
●総合カタログ
TEL〈052〉882-5800
FAX〈052〉882-5866

SHIMADA
【営業品目】
グリスカップ・硝子オイラー
オイルカップ・グリスニップル
その他別注品応じます
リス印高級注油器・管継手製造発売元
株式会社島田製作所
本社工場 〒486-0809 愛知県春日井市町屋町3558
TEL〈0568〉81-7278(代) FAX〈0568〉82-6828
桜形工場 〒444-3435 岡崎市桜形町字細野41
TEL〈0564〉84-2236(代) FAX〈0564〉84-2237

暑中御見舞い申し上げます

遠州機工会 通常総会

活動に新たな試み投入

前嶋会長以下新役員決まる

遠州機工会（会長＝前嶋孝行氏、前島商会）の第13期通常総会が5月29日、ホテルコンコルド浜松において開催された。

今総会では役員改選が行われ、別掲の新役員が決まった。前嶋会長は5期目に入った。

前嶋会長は冒頭、「コロナもほぼ落ち着いてきた中で、当会の活動も新たな試みをし、これまで以上に正会員・賛助会員皆さんにとって実りのある組合活動を展開して行きたい」と挨拶した。

当日は正会員17社中16社（委任状1社）及び賛助会員が出席し、各議案滞りなく承認可決された。

なお、議案審議後の報告事項では、全機工連中部ブロック（愛知・岐阜・三重・遠州で構成）の共有活動を高める方針の下、愛知が共催者となっているロボット専門展示会『ロボットテクノロジージャパン』への動員協力をして行くことを申し合わせた。

懇親会では、前嶋会長から「今期はコロナ以前もしくは、それ以上の活発な活動を展開することで、会員皆さんの企業の糧になるよう取り組んで行きたい。また、そのために必要な会員増強に協力していただきたい」とあいさつがあり、次いで賛助会員代表の北川鉄工所名古屋支店有地裕司支店長は「今年もまもなく後半に入る。人手不足を筆頭に、EV、AIと言った現在のトレンドについて、有意義な情報交換を」と述べ、乾杯の発声を行った。

遠州機工会第13期通常総会

前嶋孝行会長

懇親会の途中には、新年度役員が壇上で紹介される場面もあり、また、閉会に際しては杉浦一暢副会長（三賀）が「年初の災害を教訓に、BCP対策を活動に取り入れたい。そして、製造業が活発になるよう、その一役を担っていきたい」と結び、お開きとなった。

【新役員】☆は新任。

▽会長＝前嶋孝行（前島商会）▽副会長＝杉浦一暢（三賀）全機工連機工メイト推進委員▽総務＝鈴木大造（丸尾興商）事務局▽会計＝☆辻有紀男（大弥）▽会計監査＝杉野泰治（浜松機材）▽幹事＝佐野太亮（佐野）情報交換委員会委員長、山地誠一（メイセー機械）福利厚生委員会委員長、☆神谷紀彦（サカエ）視察工場委員会委員長。（敬称略）

日本金型工業会中部支部総会

新支部長に松岡寛高氏

〝自他共栄〟運営方針に展開

日本金型工業会中部支部（支部長＝山田徹志氏、日章）は、5月29日、名古屋市内の名鉄グランドホテルにおいて、第12回定時総会を開催した。

議案審議は、事業報告、収支決算報告、事業計画、予算案など、各議案異議なく承認され、任期満了に伴う役員改選では、理事・監事を選出し、支部長には七宝金型工業の松岡寛高氏が新たに就任した。

新支部長の松岡寛高氏

松岡支部長は就任に当たり、「〝自他共栄〟を運営方針に、顔の見える交流の場を増やし、会員の横の繋がり、そして若手組織イーグル会との連携強化で、現組織の発展と共に、次世代の金型業界創造につながる活動に取り組んで行きたい」と所信の一端を述べた。

総会後の特別講演会は、岐阜大学工学部電気電子・情報工学科人口知能研究促進センター教授原武史氏を講師に迎え、生成系AIを共有意義な情報交換を」と述べ、乾杯の発声を行った。

日本金型工業会中部支部定時総会

中部ジーネット会

新会長に川村真巳氏

古里社長 グループの現況報告

ジーネット（本社＝大阪市中央区、社長＝古里龍平氏）名古屋支社の仕入先メーカーでつくる「中部ジーネット会」は5月23日、静岡県浜松市のグランドメルキュール浜名湖リゾート&スパにて2024年度総会を開催した。会員83社中75社が出席した。

冒頭、片岡暢博会長（ヤマザキマザックトレーディング中日本販売部主幹）が挨拶で会長退任の意向を示し、また国内情勢について生成AI、EVの動向に触れ「今日の総会を通して、色々な情報交換をして頂ければ幸いである」と述べ、会長任期中の協力に感謝の意を表した。

続いて、古里社長がジーネットを含むフルサト・マルカホールディングスの近況報告を行った。2024年12月期第1四半期は、売上高が前年同期比7・8％減、営業利益は46・2％減。機械・工具セグメントは売上高12・1％減。通期予想は、売上高1千740億円（前年比0・6％増）、営業利益55億円（同3・6％減）、純利益は4月23日に上方修正し52億7千万円（同12・2％増）を見込む。

3年目を迎えた中期経営計画UNISOL（ユニソル、2022～2026年）については「1stステージが終了し、今年から2ndステージに入った。成長のスピードを加速しながら、最終年度目標（売上高2千億円、営業利益100億円）を目指していく」とした。

中部ジーネット会 川村真巳新会長

古里龍平社長

グループ機能の融合では、フルサト工業大阪配送センターとジーネット大流センターを統合し約3千坪の敷地に物流センターを新設（大阪府堺市）。また、NCプログラム自動作成アプリARUMCODE（アルムコード）シリーズ等の利用を可能にするクラウド型サブスクリプション事業をグループ全社で推進していると報告した。

このあと、片岡会長を議長に選出して議案審議が行われ、2023年度事業報告及び会計報告、2023年度会計監査報告は原案通り承認された。

役員改選では2024年度役員改選案が承認され、2019年度から5年間会長を務めた片岡会長が退任、新たな会長に川村真巳氏（BIG DAISHOWA Japan取締役中部営業部長兼名古屋支店長）が就任した。川村新会長が議長を引き継いで2024年度事業計画及び予算案の審議が行われ、原案通り承認された。

続いて、松吉正訓ジーネット取締役名古屋支社長より支社の現況報告が行われた。2024年度は「現場力」をスローガンに、有益な情報を届け市場から必要とされる商社となることで「中部地区におけるシェアアップ」を図るほか、リアル催事開催により「販売機会をクリエイトする」

また、マルカ・フルサト工業・セキュリティデザイン・岐阜商事との連携で新たなビジネスモデルを創造するなど「UNISOLグループでシナジーを出す」ことが方針として挙げられた。

総会終了後は懇親会が開かれ、翌日は有志による親睦ゴルフが行われた。

【新役員】☆印新任。

▽会長＝川村真巳（BIG DAISHOWA Japan）▽副会長＝永山浩平（日東工器）、村田真哉（ヤマザキマザックトレーディング）▽会計監査＝塚本健（サンドビック）▽幹事＝吉利康博（アネスト岩田）、三俣公一（SMC）、吉田晃至（SDG）、井口久仁彦（クリナップ）、柳瀬仁誌（コベルコ・コンプレッサ）、玉木克明（DMG森精機セールスアンドサービス）、星野昭三（ミツトヨ）、柴田直樹（LIXIL）、辻輝章（リンナイ）。（敬称略）

2024年中部ジーネット会総会

【暑中お見舞い申し上げます】
Cominixテクニカルセンターでは、各種CNC制御の機械設備と測定機器を取り揃え、切削工具の性能検証やメルマガ等の配信を行っています。セミナールームでの各種講習会の開催、また近未来の切削加工現場の在り方を見据え、CAD/CAMによる時間短縮や技能継承、ヒューマンエラーを無くすための最新機器の導入など生産性の向上を狙った活動も積極的に行っています。
生産性向上に貢献する高度専門商社
株式会社 Cominix 名古屋支店
〒460-0012 名古屋市中区千代田1-6-1
TEL 052-263-3310 FAX 052-263-3318
URL：https://www.cominix.jp

YMKTは
情報力の違い
商品力の違い
安心感の違い
をお届けします。
Your Manual King Tool
YMKTデジタルカタログ配信中
http://www.ymkt.co.jp
株式会社 山勝商会
本社 〒550-0013 大阪府大阪市西区新町3-2-15 ☎06-6532-5401 Fax 06-6532-5400
東大阪営業所 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西2-6-3 ☎06-6747-6401(代) Fax 06-6745-6435
名古屋営業所 〒460-0017 愛知県名古屋市中区松原3-15-15 ☎052-323-7401(代) Fax 052-323-7466
福岡営業所 〒812-0016 福岡県福岡市博多区博多駅南4-12-31 ☎092-432-1803(代) Fax 092-432-1883
北関東営業所 〒370-0851 群馬県高崎市上中居町1815 ☎027-386-3070 Fax 027-386-3071

NaITO
暑中お見舞い申し上げます
株式会社 NaITO
取締役社長 坂井俊司
東京本社(一時移転)
東京都台東区東上野5-1-5 日新上野ビル3階
TEL.03-6802-8011 FAX.03-6802-8091
中部営業部
名古屋市瑞穂区塩入町1-28
TEL.052-822-4110(代)FAX.052-822-4117

暑中御見舞い
"総合力"で「モノづくり」をサポートします。
岡谷機販株式会社
代表取締役 蒲 貴雄
〒454-0823 名古屋市中川区富船町4-1
岡谷富船物流センター 2F
TEL(052)351-7325 FAX(052)355-1123
営業所：名古屋、東京、安城、三重、北陸、大阪

トラスコ中山株式会社
TRUSCO PRO TOOL
代表取締役社長 中山哲也
本社：東京都港区新橋4-28-1
トラスコフィオリートビル
TEL 03-3433-9830 FAX 03-3433-9880
名古屋支店：名古屋市瑞穂区浮島町12-26
TEL 052-698-1231 FAX 052-698-1545

暑中お見舞い
Move & Challenge KATSUYAMA GROUP
カツヤマキカイ株式会社
代表取締役社長 木村吾郎
本社 〒650-0048 神戸市中央区神戸空港3番地12
TEL〈078〉306-3610 FAX〈078〉306-3641
URL：www.katsuyama.co.jp

防災用品『アクモキャンドル』
水につけるだけで 2秒で点灯！
災害時にお役に立ちます
▽軽量・コンパクトなのでバックに入れ、常に携帯できます。
▽一度の点灯で長時間使用できます。
▽乾燥した使用環境なら10年近く保存できます。
工具・産業機器事業 環境社会事業
朝日株式会社
〒467-0003 名古屋市瑞穂区汐路町4丁目4番地
TEL(052)680-7581 FAX(052)680-7815
http://www.asahi-kabu.co.jp/
デジタル在庫

「環境に優しく
コストダウン
そんな刃物の使い方」
ご提案します。
信頼できる再研磨製品と納期をご提供します。
ISO 9001 2000年版 移行審査合格
URL:http://www.ongiken.co.jp/
株式会社 オーエヌ技研
〒441-1347 愛知県新城市川田字本宮道100番7
TEL0536(23)5362 FAX(23)5385

ボルトなし！ 手間なし！
ワンタッチ着脱
ボルトに替わる締結部品
アタッチメントや治具の着脱などを工具を使わず素早く行えます！
ワンタッチ着脱
新タイプ
ピンホールドクランパー ストロング
以前よりご要望の多かった高いクランプ力を実現、省スペースな強力ピンクランプです。
クランプ力250N
Value Creator IMAO
代理店 株式会社 服部
〒453-0043 名古屋市中村区上ノ宮町2-21
TEL（052）481ー5336（代）
FAX（052）481ー0411

暑中お見舞い申し上げます
中部シミヅ会 会員一同
MOLDINO 干渉を気にせず突き出し量を調整できる EPDBPE-ATH www.moldino.com
NACHI バリは最初から無い方がいい バリレスシリーズ
DIA-EDGE 連続切削から断続切削を含む加工に最適な MC6135 を追加 MC6100 シリーズ
YAMAWA Z-PRO マシンに最適化した究極のプロツール Z-PROタップはチョッと長いのが良いんです！
http://www.shimizu.co.jp
シミヅ産業株式会社
名古屋支店 〒454-0014 名古屋市中川区柳川町19ー9 TEL052(678)8771 FAX052(678)8782
浜松営業所 〒430-0801 浜松市中央区神立町119ー9 TEL053(462)6231 FAX053(462)6230
■本社/大阪■支店/東京・北関東・名古屋・京都・大阪・東大阪・広島・岡山・九州■営業所/東北・長野・西関東・浜松・北陸・南大阪・姫路・熊本■出張所/ 四国・福山・北九州

精密測定機器のナンバーワンサプライヤーをめざして
より正確に、そしてよりスピーディーな安定供給が私達のモットーです。
◆大阪営業所 ☎06-6762-6041代 FAX 06-6762-6141
◆神戸営業所 ☎078-926-5241代 FAX 078-926-5041
◆京都営業所 ☎075-621-6101代 FAX 075-621-6165
◆滋賀営業所 ☎0749-21-3322代 FAX 0749-21-3323
◆名古屋営業所 ☎052-322-6241代 FAX 052-331-6350
◆津営業所 ☎059-238-1335代 FAX 059-238-1337
◆静岡営業所 ☎054-202-7101代 FAX 054-202-7102
◆松本営業所 ☎0263-29-5222代 FAX 0263-29-5228
◆金沢営業所 ☎076-268-6391代 FAX 076-268-8391
◆岡山営業所 ☎086-263-5121代 FAX 086-263-5123
◆福山営業所 ☎084-954-0815代 FAX 084-954-0849
◆福岡営業所 ☎092-432-0700代 FAX 092-432-0705
◆埼玉営業所 ☎048-433-2929代 FAX 048-433-2920
◆横浜営業所 ☎045-473-5350代 FAX 045-473-5360
◆北関東営業所 ☎028-614-1200代 FAX 028-614-1201
◆仙台営業所 ☎022-288-9881代 FAX 022-288-9882
◆Epixis課 ☎06-6762-6615代 FAX 06-6762-6616
MEASUREMENT PRIDE
UNO
宇野株式會社
〒540-0005 本社 大阪市中央区上町A番23号
☎06-6762-6040代 FAX06-6762-7265
URL http://www.uno.co.jp/
西日本商品センター 〒578-0965 東大阪市本庄西2-6-44 ☎06-6747-6047代 FAX06-6747-6048
東日本商品センター 〒328-0002 栃木県栃木市惣社町1510-18 ☎0282-29-1356代 FAX0282-29-1357
◆札幌連絡所 ◆八王子連絡所 ◆広島連絡所
◆盛岡連絡所 ◆富山連絡所 ◆熊本連絡所
◆秋田連絡所 ◆浜松連絡所
UMT タイ現地法人 UNO MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD.
バンコクオフィス TEL:02-716-9002 FAX:02-716-9003
アマタオフィス TEL:038-213-114 FAX:038-213-115
UPMV ベトナム現地法人 UNO PRECISION MACHINERY VIETNAM CO.,LTD.
TEL:84-3822-5829 FAX:84-3822-5830

ユアサ商事

『つなぐ』新価値を共有

やまずみ会が総会　田村社長が成長戦略発表

ユアサ商事（本社＝東京都千代田区、社長＝田村博之氏）は6月4日、名古屋市内の名古屋マリオットアソシアホテルで、『2024年度中部ユアサやまずみ会総会』を開催した。

第一部の総会では、はじめに中部ユアサやまずみ会・峰澤彰宏会長（MINEZAWA）があいさつに立ち、「先行き不透明な経済状況が続く中、自動車産業での不祥事が相次いでいる。我々はユアサ商事様を中心に、健全なビジネスを徹底し、顧客との信頼関係を一段と向上させていきたい」と強調した。

次に、ユアサ商事の堂跡陽一執行役員中部ブロック長が担当する東海3県・北陸3県エリアの業績について、「前年比3・4％増の結果となった」と報告。9月に開催する「中部グランドフェア」を活用し、躍進する事をアピールした。次いで議事に移り、全議案異議なく承認され（新役員は文末に表示）総会を終えた。

この後、得意先の中部やまずみ会に加え、仕入先で構成する中部炭協会、中部北陸YRA会との合同開催となり、335名が参加しての会合となった。

第二部の業績報告では、ユアサ商事の田村社長が24年3月期の業績報告と、今期計画および中期計画の進捗について説明した。24年3月期の業績は、売上が対前期比4・3％増の5千265億6千900万円、営業利益が同0・9％増の147億2千300万円、経常利益が同2・3％増の157億3千700万円、当期純利益同17・2％増の118億1千200万円の増収増益となったと報告した。

また、今期（25年3月期）は、売上5千424億円（対前期比3％増）、営業利益170億円（同15・5％増）、経常利益180億円（同14・4％増）、当期純利益120億円（同1・6％増）を目指すとした。

そして、中期経営計画「GrowingTogether2026」の進捗について言及。「最終年度の売上6千億円、経常利益200億円達成のため、人口減少、カーボンニュートラル、自然災害等の社会課題を『つなぐ』イノベーションにより解決すべく、人・モノ・カネ・情報・技術・データをつなぎ、新たな価値を創出し収益性を向上する」と強調した。

さらに、コア事業拡大と新市場への展開に取り組む海外、グリーン、デジタル、レジリエンス＆セキュリティ、新流通、シェアリング、介護・医療、食品、農業の9つの成長戦略の具体的な事業活動を紹介。

特に、海外事業について、複合部門の展開により総合力を強化するとし、「来年2月には、タイ・バンコクでグランドフェアを開催する」と発表。「ともに成長を共有したい」と語った。

第三部の講演会では、『変化の中にチャンスを見出せ！～新エネルギー車、自動運転車、MaaSの現状と将来～』をテーマに、日本電動化研究所社長の和田憲一郎氏が講演し、第四部の懇親会では、中部やまずみ会の近藤純一副会長（本田商会社長）の発声で乾杯。和やかな歓談を通じて交流を深め、中部ユアサ炭協会建設機械部会の安井啓之会長（鶴見製作所中部支店長）の中締めで散会した。

【新役員】☆印新任。

▽会長＝峰澤彰宏（MINEZAWA）▽副会長＝近藤純一（本田商会）、近藤正広（東海機材）▽会計監事＝伊藤高潤（春日鋼機）、大藪淳一（大清）▽常任幹事＝近藤幹浩（大東通商）、安藤仁志（安藤）、河合英昭（石田商会）、水谷隆彦（ミスタニ機販）、大久保稔（大久保商事）、水口文夫（大丸産業）、玉井健太郎（中部冷暖房サービス）、依藤敏明（日本空調サービス）、小川信（山信）。☆鈴木克利（米津物産）（敬称略）

やまずみ会
峰澤彰宏会長

ユアサ商事
田村博之社長

2024年度中部ユアサやまずみ会総会

児玉会長、小川理事長就任

プラスチック成形総会開催　優秀従業員表彰も挙行

中部日本プラスチック製品工業協会（会長＝大松利幸氏、岐阜プラスチック工業）及び愛知県プラスチック成形工業組合（理事長＝井上登永氏、大喜プラスチックス工業）では、5月23日午後から名古屋東急ホテルを会場に通常総会をそれぞれ開催した。また、『第19回優秀従業員表彰』では、企業推薦を受けた11名が表彰された。

今総会では任期満了に伴う役員改選が行われ、新任の児玉康彦会長、小川博司理事長は、事業活動を掌握する中で、技能検定、外国人技能実習などの事業に触れ、それぞれの立場で「組織のリーダーとして皆さんと共に事業に励んで行きたい」と所信の一端を述べた。また、それぞれの総会で提出された議案は全て異議なく承認され、予定通り終えた。

続く表彰式では、大松会長は「表彰状には、代表者が優秀従業員に対する推薦理由について、会社での貢献度を具体的に上げており、その内容を読むといつも感動を覚える」と述べ、その思いを込めて感謝状と記念品を一人ひとりに贈呈した。

来賓の祝辞では、受賞者の尽力に敬意を表すると共に「今後も引き続き研鑽され、ご活躍されることを期待している。プラスチック業界が直面する環境問題等には、ピンチではなくチャンスと捉え、訓練校の開校、人材育成など各種事業に取り組んでいただき、さらなる業界発展のために尽くしていただきたい。そのための支援は惜しまない」と激励の言葉がおくられた。

懇親会では、井上登永前理事長が開会あいさつ。任期中を振り返り「新たな検定会場の稼働が大きな転換点となった」と思いを込めた。続いて来賓の連合会大野泰昭会長が総会の開催を祝し、その後『畳』の歴史にからめて伝統の大切さを語り、乾杯の音頭を取った。

なお盛会の中、壇上では被表彰者へ贈られた似顔絵の披露、記念撮影と進められ、最後に児玉新会長と磯野正幸副会長（星和化成）の中締めで閉会した。

通常総会での議案審議

プラ協会　会長
児玉康彦氏

成形組合理事長
小川博司氏

愛機工野球大会

第4～7日目消化

愛知県機械工具商業協同組合（理事長＝水谷隆彦氏、ミスタニ機販）主催の第83回親善野球大会（実行委員長＝矢野茂雄氏、滝川物産）は4月13日に開幕。その後運営はほぼ順調で、今回は第4日目から7日目までの試合経過を掲載する。

伊藤勝利氏

伊藤伝動工業社長

伊藤伝動工業（名古屋市熱田区五本松町）社長伊藤勝利氏は、6月7日に逝去された。享年61歳。通夜ならびに葬儀は、家族葬にて執り行われた。なお、お別れの会が行われる予定である。

愛機工野球大会試合結果

【Aゾーン】

5月11日（土）一宮総合運動場

志知棄権	
井高	

石原商事	01085＝14
太田廣B	33034＝13

5月26日（土）草井球場

三栄商事	00003 0＝3
ダイドー	10022X＝5

6月16日（土）草井球場

サカエ	00330＝6
太田廣A	10000＝1

中央工機	00000＝0
新栄商会	3401X＝8

【Bゾーン】

5月11日（土）一宮総合運動場

マルマン商事	2032＝7
Cominix	0012X＝13

日伝	394＝16
安藤	301＝4

6月16日（土）草井球場

Cominix	2118＝12
三菱マテリアル	0210＝3

6月22日（土）一宮総合運動場

伸栄産業	10000＝1
東陽B	3032X＝8

岐阜機工会

筧さん（澤商）が優勝

ボウリング大会76名参加

岐阜機工会（会長＝渡辺宗晃氏、三信商会）は5月24日、岐阜市茜部のACグランドにおいて、ボウリング大会（幹事＝安田浩二氏、安田工機）を開催し、76名が参加して、交流を深め楽しくひと時を過ごした。

2ゲームを競った結果は、澤商の筧さんが391点で優勝した。

なお、上位成績者は次の通り。（敬称略）

▽優勝＝筧（澤商）391点▽準優勝＝河合（澤商）320点▽3位＝水谷（ゼノー商事）312点、▽4位＝佐高（澤商）307点▽5位＝飯村（落合）306点。

※ハイゲーム＝筧200点。

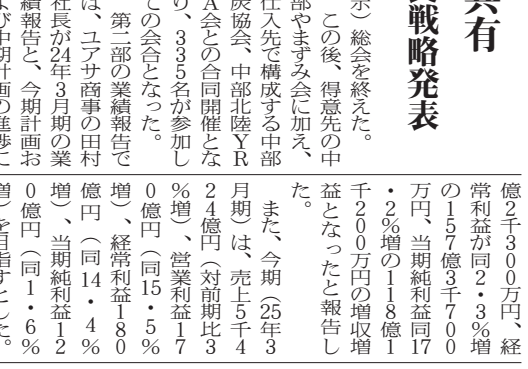
左から河合、筧、水谷の上位入賞者

暑中御見舞い申し上げます

暑中お見舞い
Sakai ツールアドバイザー
株式会社サカイ
https://www.sakai-tool.co.jp
名古屋営業所　〒460-0021　愛知県名古屋市中区平和2丁目14番6号　TEL(052)332－3211(代)　FAX(052)321－3155
■東京本社　〒108-0014　東京都港区芝4丁目4番14号　TEL(03)3455－3136(代)　FAX(03)3455－3180
■営業所／太田・仙台・上田・福岡

生産設備の能率向上と省力化のために
FMS時代に応える工作機械工具の綜合商社
IPT 株式会社 井高
本社　〒460-0013　名古屋市中区上前津一丁目6番3号
電話（052）321－9251（大代表）
卸部門直通（052）331－8481（代表）
FAX（052）331－8432（代表）
支店　刈谷支店
営業所　豊田営業所・北海道出張所・仙台出張所・関西営業所・北九州事務所・東日本営業所・北陸営業所・北関東事務所

自動化・省力化を実現する
山下機械株式会社
本社 〒456-0014
名古屋市熱田区中田町8番20号
TEL (052)682-2111 FAX(052)671-1500
国内拠点　三河営業所(愛知県西尾市)・新城営業所(新城市三条市)
千歳営業所(北海道千歳市)・塩尻営業所(長野県塩尻市)
海外拠点　シカゴ(アメリカ)・バンコク(タイ)・上海(中国)
http://yamashita-machinery.com



中部プラスチック金型協同組合
理事長　田中幸好
中部金型技術振興会
理事長　加藤正彦
〒456-0058　名古屋市熱田区六番三丁目4番41号　名古屋市工業研究所管理棟4階
TEL〈052〉653－5083　FAX〈052〉653－5507
E-mail:chu_pura@onyx.ocn.ne.jp

暑中お見舞い申し上げます
部品加工メーカーの業界団体です。
部品製造のご相談お待ちしています。
自動化・省人化サポート開始しました。

代表理事　村井正輝
一般社団法人
中部部品加工協会
https：//www.japan-parts.org

一般社団法人
中部日本プラスチック製品工業協会
会長　児玉康彦
愛知県プラスチック成形工業組合
理事長　小川博司
〒456-0058　名古屋市熱田区六番三丁目4番41号　名古屋市工業研究所管理棟4階
TEL〈052〉654－8155　FAX〈052〉654－8140
www.chubu-pla.or.jp
E-mail:info@chubu-pla.or.jp

東京第一ホテル錦
〒460-0003 名古屋市中区錦3-18-21
ご宴会予約直通 Tel. 052-953-6850

こんな「人材」が欲しい！
その節は是非お声掛け下さい
作業員・事務員・営業セールス・専門職 etc...
ご要望に応じたスタッフをご紹介いたします。
FA業界に貢献する人材クリエイター　㈱中部機工新聞
〒460-0003　名古屋市中区錦2丁目12-8　御幸本町ビル3階
TEL052(265)5103　FAX052(265)5104 E-mail:toolnp@aqua.ocn.ne.jp

三菱マテリアル 超硬工具　NACHI ドリル・CRE製品
KYOCERA セラチップ　フタバ ダイセット・プレス省力化機器
転造ローラー・ドリル・タップ ねじゲージ・エンドミル　SANDVIK Coromant スローアウェイチップ Q-カットシリーズ・ブロックツール
代理店
モリテツ 機械工具総合商社 株式会社森哲
〒467-0875 名古屋市瑞穂区御劔町1－8
TEL(052)871－0221（代）FAX(052)871－0229
URL:http://www.moritetsu.co.jp

回転切削工具・研磨
確かな技術 豊富な経験でお応えします。

http://www.hikarikenma.co.jp
株式会社 光研磨
回転切削工具・研磨
〒454-0033　名古屋市中川区五女子2－4－17
TEL 052（361）8501(代)
FAX 052（352）2013

名機工同友会

24社（五十音順）

朝日㈱ 幡野裕幸 TEL〈052〉680-7581 FAX680-7815	㈱三信商会 渡辺宗晃 TEL〈058〉389-4366 FAX371-1937	㈱徳光 徳永和也 TEL〈058〉233-7220 FAX233-4058
㈱イチショー 西島一郎 TEL〈052〉613-6771 FAX613-6770	三和商事㈱ 和久田修志 TEL〈052〉842-0111 FAX842-0888	㈱中嶋商会 中嶋政利 TEL〈0568〉73-1111 FAX73-4810
㈱大津屋 大津裕史 TEL〈059〉345-3321 FAX347-2276	㈱シマザキ商会 嶋﨑晴久 TEL〈058〉251-5077 FAX251-5076	㈱服部商会 服部嘉高 TEL〈0567〉25-1511 FAX25-2133
㈱共栄商会 水野隆次 TEL〈0594〉21-7866 FAX22-8894	㈱新栄商会 時津達也 TEL〈052〉801-1222 FAX803-1321	広商NEXUS㈱ 林正人 TEL〈052〉741-4590 FAX741-4557
近代精機㈱ 可児宣彦 TEL〈052〉692-8201 FAX692-8225	㈱大東通商 近藤幹浩 TEL〈052〉611-5008 FAX611-5534	㈱藤清商会 加藤茂 TEL〈052〉871-1466 FAX871-1468
㈱こうら 小浦正喜 TEL〈052〉681-3371 FAX681-3816	㈲丹野砥石興業 丹野吉道 TEL〈052〉398-2242 FAX398-2430	マルマン商事㈱ 橋爪庄二 TEL〈052〉323-5501 FAX331-9630
三賀㈱ 杉浦一暢 TEL〈053〉463-2789 FAX463-7159	東邦精器㈱ 奥田勝彦 TEL〈052〉859-2151 FAX852-2223	㈱ミユキ商會 田中秀典 TEL〈052〉882-0471 FAX872-1563
㈱三起工機 三木喜昌 TEL〈0561〉38-9012 FAX38-9013	㈱常磐精機 野崎憲昭 TEL〈052〉871-4601 FAX872-1386	吉野機械工具㈱ 吉野栄一 TEL〈052〉331-2291 FAX331-2296

機械工具全般
■作業工具　■切削工具
■設備機械　■設備機器
■工場用品　■電動工具
機械工具の総合商社
株式会社松本商店
本社　名古屋市熱田区五本松町10－17　TEL 052－682－1131番(代)　FAX 052－682－3123番
営業所　豊田市寿町7丁目40の2　TEL 0565－28－1224番(代)　FAX 0565－28－1225番

暑中お見舞い
ZENO
ゼノー商事株式会社
代表取締役　町田淳一郎
本社　〒550-0013 大阪府大阪市西区新町4-10-31　TEL06-6538-7001(代)　FAX06-6533-0897
名古屋支店　〒466-0058 愛知県名古屋市昭和区白金1-19-4　TEL052-872-1351(代)　FAX052-872-1350

暑中御見舞い申し上げます

三重機工組合

本来の組合活動を遂行
6年度総会　役員改選は繰り延べ

三重県機械工具商組合（理事長＝山田浩氏、コジマ・フジ通商）は5月29日、三重県四日市市内の都ホテル四日市で、「令和6年度第14期通常総会」を開催した。

総会では大津裕史副理事長（大津屋）の司会で開会。はじめに、山田理事長があいさつに立ち、「コロナの5類移行以来、一年が経過し、産業活動や日常生活も平常化に戻り、我々の業界でも様々な行事も本格的に再開している。特に、海外からのインバウンド需要は活発で、間接的だがその恩恵に期待したい。今年度は本来であれば役員改選の年だが、コロナ禍の約3年間は組合活動を自粛した関係上、改選年を繰り延べする」と述べた。

山田浩理事長

総会後の懇親会

この後、議事に移り、事業報告や会計報告、今年度の事業計画など5つ議案はすべて承認可決された。

懇親会では、亀井隆典理事（亀井機工）が進行を担当。開会に当たり、山田理事長は、「今夏のバリ・オリンピック開催や活発なインバウンド需要など、我々も機械工具業界には直接的な関係はないが『風が吹けば桶屋が儲かる』との諺の通り、前向きにものづくり現場への好機と捉え、積極的に取り組んでいきたい」とあいさつ。

続いて、日東工器名古屋支店の高橋良治支店長の発声で乾杯し、懇談に移り、共々の躍進を誓い合った。

愛知機工組合

新体制・所属部署を発表
総会後初の6月理事会開催

愛知県機械工具商業協同組合（理事長＝水谷隆彦氏、ミスタニ機販）は6月18日、東京第一ホテル錦で6年度初の理事会を開催し、次の議事について審議した。

通常総会の開催報告（関連記事1P）に関連した新体制について、三役会でも検討の上確定した新役員の所属部署とともに発表された。

7月に開催の『ロボットテクノロジージャパン（RTJ）』については、実行委員会立ち上げから、出展者の勧誘、来場者動員に取り組んできたが、十分な手応えを感じながら、後は開幕を待つだけとなった。会期中は、組合事務局をEホールに設置して、関係出展者はじめ実行委員および組合関係者に、食事・休憩所として開放することが確認された。

野球大会の進行状況については、4月13日開幕以来、6月16日の6日目までにA・Bゾーン16試合を実施した。順調に進んでおり、8月は熱中症を避けるための一時休止をするが年内の終了をめざす。

セールスエンジニアスクールは、6月13日～15日の3日間、ポリテクセンター中部において開催した。受講者は19名。今回も申込が定員を超えたため、数名を第2回セミナー（12月5日（木）～7日（土））に優先して枠を確保する。

青年部の総会は、7月2日に東京第一ホテルを会場に開催する。

なお、組合総会で発表があったように、山崎公明事務局長が7月20日付けで、退任する。

なお、冒頭発表された、現在の組合員・賛助会員の状況は、組合員219社、賛助会員107社。新賛助会員は、大洋製器工業（名古屋市中川区）、ブラザー工業（名古屋市瑞穂区）の2社が承認された。

新役員の所属部一覧

34名の理事と2名の監事は次の通り（◎部長、○副部長、☆新理事）。（敬称略）

【三役】
▽理事長＝水谷隆彦（ミスタニ機販）
▽副理事長＝髙田研至（井高）、森田乾嗣（モリタ）
▽会計理事＝和久田修志（三和商事）。

【総務部】
◎伊藤正人（伊藤信産業）、○志知亨（志知）、三井重信（三井機工・三河支部長）、近藤幹浩（大東通商）、☆奥田勝彦（東邦精器）。

【経営対策部】
◎伊藤哲生（春日鋼機）、○小浦正喜（こうら）、中島忠幸（オーエヌ技研）、野田典嗣（ノダキ・北支部長）、大矢顕（大矢伝動精機・中北支部長）。

【事業部】
◎時津達也（新栄商会）、○斎藤健治（三豊）、可児宜彦（近代精機）、田中秀典（ミユキ商會）、☆熊澤直幸（クマザワ）、☆安藤義和（安藤・東支部長）。

【情報部】
◎長村康義（長村商店）、○中川雅夫（ナカガワ・南支部長）、山本員彰（センサスヤマモト・熱田支部長）、熊田誠司（久満田商会）、橋爪庄二（マルマン商事・中南支部長）。

【福利厚生部】
◎矢野茂雄（滝川物産）、○梅村龍盛（梅村本店）、内藤和美（内藤商事・西支部長）、六浦康正（六浦本店）、石川真（石川工具）、☆服部将康（服部）、☆三木喜昌（三起工機）。

【青年部】
◎滝澤有一（松本商店）、○服部嘉高（服部商会・尾張支部長）。

【監事】
林正人（広商NEXUS）、吉野栄一（吉野機械工具）。

岐阜金型組合

体質改善活動方針に
総会で組織の意思統一図る

岐阜県金型工業組合（理事長＝加藤丈詞氏、カトーメテック）は5月15日、第55回通常総会を大垣市万石の大垣フォーラムホテルで開催した。

加藤理事長の開会あいさつのあと議案審議に移り、令和5年度事業報告及び決算報告、6年度事業計画案及び予算案他、いずれも異議なく承認された。

加藤丈詞理事長

今年度も「組合活動に対する様々なニーズを拾い上げ、組合員に対して業界団体『組合』が使いやすいものになるように、『組合の体質改善』を主軸として、事業の継続・展開・変更を図る」ことを基本方針に、指導教育関係事業、情報提供事業、福利厚生事業、行政連携事業を実施していく。

6年度は、ほぼコロナ以前の環境に戻っていることから、より活発な組合活動を展開して行くことで、組織の意思統一が図られている。

なお、総会終了後は懇親会が開かれた。

赤松電機製作所

2段階で高い捕集効率
業界初のロータリーマジック
『スマートミストゼロ』開発

赤松電機製作所（大阪市東成区深江北）の省人化時代のミストコレクターとして開発されたオニカセ『SMART MIST XERO（スマートミストゼロ』は、高い捕集効率（1㎛以上99％）とメンテナンスレス（ゼロ）を追求した新型ミストコレクターである。

SMART MIST XERO

部品加工の際に発生するオイルミストを除去するために、多くの現場ではミストコレクターを導入しているが、そのメンテナンスや管理が課題となっている。

新登場した『SMART MIST XERO』の捕集構造は、旋回流と新開発の『ロータリーマジック』の2段階捕集が決め手。旋回流で切粉をトラップした上で、『ロータリーマジック』機構が高速回転することにより、微細なミストまでも効果的に捕集し、さらに付着したミストを遠心力ではじき飛ばすことで自浄作用が働き、高い捕集性能を長時間維持できる。

また、ロータリーマジック逆洗配管を標準装備しているため、万が一捕集性能の低下がみられた場合でも、本体を開閉することなくエアーによる洗浄が可能となっている。

さらにオプション機能で、逆洗ユニットで洗浄タイミングの自動化、目詰まりセンサーユニットで流量の変化を見える化するなど、作業環境の向上に貢献する。

【問合せ先】本社☎06（6975）2621

淀川電機製作所

省スペース&省力化図る
集じん装置付バリ取り機
『FW305S』発売

淀川電機製作所（大阪府豊中市走井）は、集じん装置付きバリ取り機『FW305S』を新発売した。同製品は独自の研磨ホイールを装着し、回転数制御で、鉄やステンレスの小物、板物、パイプ、アングルなど様々なワークのバリ取り・磨きなどの作業に、最適な加工をもたらし省力化を実現する。

柔らかい研磨布を使用することで安全性を高め、作業は誰にでも熟練度を問わず可能である。専用制御盤により、電源及び回転数可変操作のみで複雑な操作は不要。高性能集じん装置付きであることから、粉じん飛散も軽減できるのが特長。

また、単相100V仕様でキャスター付きなので、簡単に移動が可能。集じん装置については、簡単メンテで、後部へのモーター突出もなく、設置面積を最小限に抑えた設計。さらに、高性能カートリッジフィルターを採用し、高操作性のシェイキングレバーを標準装備するなど、粉じん剥離性を向上。

新製品FW305S

【問合せ先】名古屋☎052（852）8167

新役員人事
【NaITO】
☆新任
▽取締役社長＝坂井俊司▽取締役＝徳田信幸（営業本部長）、中島徹（営業副本部長）、伊藤潤（管理部門担当）、加藤圭太、☆友松達詞▽取締役監査等委員＝☆川津邦男、渡邉光誠、川島亜記。（敬称略）

なお、取締役河村元志氏、取締役監査等委員遠藤孝之氏は退任。

〔各部門責任者〕
▽北海道・東北営業部長＝江良浩司▽東京・北関東営業部長＝高橋正幸▽中部営業部長＝近藤勝▽関西・西部営業部長＝荒木久幸▽営業企画部長＝吉本友典▽営業推進部長＝舘裕史▽商品管理部長＝三輪浩司▽管理部長＝新海茂樹。（敬称略）

人事異動
【DMG森精機】
※昇格
▽執行役員システムソリューション担当兼製作仕様書・見積担当兼売買台帳担当＝桂康哲▽商部部長＝奥田崇▽売買台帳部部長＝※堀内崇宏▽システムソリューション設計部部長＝依田伴昭▽ロボットシステム設計部室長＝長末秀樹▽国内PJ管理監督部部長＝齋藤将斗▽海外PJ管理監督部室長＝※平賀洋輔▽PJ FAT+SAT部室長＝※森裕司（敬称略）

信頼のブランド
RSK より速く・より精密…
各種精密ゲージ
理研測範株式会社
代表取締役　遠藤友紀雄
〒452-0811 名古屋市西区砂原町163-1
☎(052)503-1251 FAX(052)503-1522
ホームページ https://www.r-s-k.co.jp/
eメール yukio_endo@r-s-k.co.jp

高速パイプカッタ【EHC】
EHC60RU
替刃式
●薄肉管を高速切断、切断時間を大幅短縮。
●多種管対応、あらゆる材料の切断を一台で解決。
●作業現場での持ち運びも快適な軽量モデル。
MCCCORPORATION
http://www.mcccorp.co.jp

超硬工具再研削
CNC工具研削盤による再研削
再研削　丹野砥石
https://www.tannotoishi.com

暑中お見舞い申し上げます
機械工具綜合卸商社
滝川物産株式会社
代表取締役　矢野茂雄
名古屋市中川区舟戸町5－23
TEL（〇五二）三六三－二一〇一
FAX（〇五二）三六三－二二〇八

暑中御見舞い
産業機器卸
株式会社　六浦本店
取締役社長　六浦康正
名古屋市中区橘二丁目一番七号
電話（〇五二）三二一－九二一一
FAX（〇五二）三二一－五五五七

創業1907年
全ての お客様に
無限の可能性を
nodaki
株式会社ノダキ
代表取締役社長　野田典嗣
〒451-0045　名古屋市西区名駅3-10-26
TEL 052-561-4371　FAX 052-561-4379
営業所：東京、浜松、刈谷、三重、愛知北、イゲタロイセンター
海　外：ノダキタイランド、ノダキ上海
HP http://www.nodaki.jp/
Facebook https://www.facebook.com/kkNodaki/
Instagram https://www.instagram.com/nodaki.co.ltd/

ロボット各種（協働ロボット、配膳ロボット、AMR、AI外観検査）
モノづくり支援サイト　モノ蔵　検索
未来へつなぐ -BEST SUPPORTER-
Sanki
株式会社 三機
工作機械、切削工具、専用機、治工具類、
電子機器、環境機器

高精度耐摩耗治工具
超硬 / ダイヤモンド / cBN / セラミック
http://www.fuji-inc.com
藤工業株式会社
FUJI INDUSTRIES CO.,LTD.
〒455-0803 名古屋市港区入場2丁目411番地　TEL.052-383-8783　FAX.052-384-7383

機械工具業界に特化したデータと機能で、導入したその日から業績アップが図れる即戦力としてお役に立てます
業界唯一の全日本機械工具商連合会推奨販売管理システム
機工メイトⅡ Ver3
Welcome! KM2 Third Edition
社内業務の効率化　顧客対応力の向上　多様化するニーズへの対応
●データベースから商品が特定できる　●一度の入力で伝票がどんどん出来上がる　●使い方は簡単、利用スタッフが変わっても安心
豊富な商品データベース
機工業界データ収録数 約554万点
商社様データ
電帳法対応済
電子データ送信
電帳
株式会社ブロードリーフ　https://www.broadleaf.co.jp　全国29拠点
中部営業課　〒461-0004名古屋市東区葵3-22-8 ニューザックビル5F　TEL052-856-2620　FAX052-856-2622

暑中お見舞い
申し上げます。
http://www.slft.co.jp/
重量物の吊・揚・引・製作販売
株式会社サカイリフテク
本　社　〒460-0022　名古屋市中区金山一丁目4番8号
TEL(052)331-5381(代)　FAX(052)332-5685
工　場　〒470-1151　愛知県豊明市前後町大代1605-10
TEL(0562)97-0206

暑中御見舞
メカニカルパーツ&システム総合サイト
MEKASYS
日本のものづくりを支えます。
日伝は、日本のものづくりを支援し、ものづくりに携わる人々へ専門的な情報を提供しています。
NICHIDEN 株式会社日伝
名古屋支店　(052)882-1333(代)
〒466-8533　名古屋市昭和区白金2－10－7
中部物流センター　(0568)73-2177(代)
〒485-0829　愛知県小牧市小牧原4－111
URL:https://www.nichiden.com

KYOCERA
自動盤用 突切り工具
KGZ
特殊クランプで自動盤 突切り加工の安定性・作業性をさらに向上
新材種 PR20 シリーズで長寿命加工を実現
Show Room サイト
KGZ 製品ページはこちら
京セラ株式会社 機械工具事業本部　〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地
TEL:075-604-3651 FAX:075-604-3472

暑中御見舞い申し上げます
機械工具綜合卸商
株式会社梅村本店
代表取締役　梅村龍盛
本　社　〒四五四－〇〇八八　名古屋市中川区四女子町一の二七　電話〈〇五二〉三五二－六四二一(代)
岐阜営業所　〒五〇一－三三四　岐阜市本荘中ノ町一〇二八－一　電話〈〇五八〉二七三－九五三一(代)
浜松営業所　〒四三〇－〇〇〇一　浜松市神立町一三〇の八　電話〈〇五三〉四六五－五〇三一(代)

ともに、未来を切拓く
100年先の世界は誰にもわからない。
だからこそ山善は最適解を見つけ出す。
ビジネスの「現場」にある活きた情報を掴み、
「課題解決力」と「人間力」を一段と磨き、
あらゆる垣根を超えて挑戦を続けます。
山善に関わる人たちはもちろん、
その先でくらす全ての方々と。
今までも、そしてこれからも。
ともに、未来を切拓く。
YAMAZEN