あくが屋 切削工具の通販プロショップ
http://www.akugaya.jp/

11月号
2024年（令和６年）
第582号

中部機工新聞

発行所
株式会社 中部機工新聞
〒460-0003
名古屋市中区錦2-12-8 御幸本町ビル３F
TEL 052(265)5103
FAX 052(265)5104
購読料 年間5,500円
振込先 三井住友銀行 梅田支店
口座番号 普通 9655353

未来へつなぐ -BEST SUPPORTER-
Sanki
株式会社 三機
工作機械、切削工具、専用機、治工具類、電子機器、環境機器
ロボット各種（協働ロボット、配膳ロボット、AMR、AI外観検査）
モノづくり支援サイト モノ蔵 検索

中小企業団体愛知県大会
施策内容決議　大会宣言採択

壇上はあいさつする山口高広会長

功労者表彰を受けた水谷隆彦氏（右）

愛知県中小企業団体中央会（会長＝山口高広氏、愛知県リースおしぼり協同組合理事長）は10月17日、名古屋マリオットアソシアホテルにおいて〝共に歩む　共に築く　愛知の未来〟をキャッチフレーズに『第73回中小企業団体愛知県大会』を開催した。

当日は、県下中小企業組合等はじめ来賓合わせ300名が参加し、大会では開会に際して山口会長があいさつ。前大会決議経過報告のあと、議事審議に移り中小企業施策として、総合、金融、税制、労働、商業、工業に及ぶ、国への要望事項22項目、県への要望事項7項目が上程され決議された。

大会宣言（別掲）が採択されたあとは表彰が行われ、愛知県知事賞として優良組合6組合、優良青年部1青年部、組合功労者30名、同永年勤続優良職員25名。中央会会長賞として、組合功労者61名、同永年勤続優良職員18名が表彰された。

なお、中央会会長賞組合功労者表彰では、代表で愛知県機械工具商業協同組合理事長水谷隆彦氏（ミズタニ機販）が壇上で表彰状を授かった。

引き続き中部経済産業局産業部長柳原和男氏はじめ来賓諸氏から祝辞があり、以上で閉会した。

大会宣言

中小企業は、わが国経済の活力の源泉として、産業のあらゆる分野で重要な役割を果たすとともに、雇用機会の確保等を通じて国民生活の向上・発展に大きく寄与してきた。

社会経済活動が活発になり、国際的な人の往来が増加するなど、本格的な景気回復が期待される一方で、最近の中小企業を取り巻く経営環境は、エネルギーや原材料、労務費等のコスト上昇に伴う価格転嫁の問題、人材の確保・育成・定着や賃上げへの対応、省力化・省人化やSDGs・カーボンニュートラル・デジタル化の推進など、取り組むべき課題を多く抱えており、依然として厳しい経営環境にある。

このような状況において、中小企業が現状を打破し、将来に向けて成長・発展していくためには、時代の変化に柔軟に対応し、多様化する社会ニーズを的確に捉えながら、事業者同士で協同して経営資源を補完・補強し合うことができる組合等の力をもって、これまで以上に積極的に経営の革新をしていくことが必要である。

我々は、『共に歩む　共に築く　愛知の未来』をテーマとした本大会において決議された事項の実現のため、国・県及び関係機関に対して、より一層の支援を強く求めるとともに、組合等連携組織の力をもって、この困難な局面を打破し、これまで以上に豊かな地域経済社会の実現を図ることを宣言する。

令和6年10月17日

愛知機工組合

新規出展者の拡大めざす
MECT 2025 第1回実行委開き始動

髙田研至実行委員長（組合副理事長）

2025年日本最大級の工作機械見本市『メカトロテックジャパン2025（主催＝ニュースダイジェスト社、以下MECT2025）』共催者の愛知県機械工具商業協同組合（理事長＝水谷隆彦氏、ミズタニ機販）は、同展の出展者募集の開始を間近に控え、10月22日に東京第一ホテル錦において、第1回展示会実行委員会（実行委員長＝髙田研至氏、井高〈組合副理事長〉）を開催した。

実行委員会は、メーカーとのパイプ役になる商社、組合三役及び展示会を担当する組合事業部等で組織。全出展者の一部の勧誘を担う。募集が終了したあとは来場動員に傾注するのが活動内容である。

時津達也事業部長（新栄商会）が司会を掌り、開会に際して水谷理事長、ニュースダイジェスト社樋口八郎社長があいさつ。今回は新規出展者の拡大を前面に掲げ、前回出展者の98%が今回も出展の意向を示しており、開催規模が前回並みであることから、慎重な小間調整が不可欠となってくる。これを踏まえての取り組み姿勢が両者から示された。

今回の開催は、会を重ねること第20回目を迎える。高い評価を得ている中で、一昨年からスタートした産業用ロボットと自動化システムの専門展『ROBOT TECHNOLOGY JAPAN（ロボットテクノロジージャパン）』との相乗効果を一層引き出して行くのにも期待がかかる。

MECT2025第1回展示会実行委員会

展示会の概要については、MECT2025平野清嗣事務局長（ニュースダイジャスト社）から説明があり、新設される『中・小スタートアップゾーン』について、「中小企業、スタートアップを支援するために、最低限の展示設備を付帯した低料金のパッケージ小間を用意した」と強調された。

このあと、髙田実行委員長の進行で、出展者勧誘リストが確認され、実行委員の担当先が決定した。髙田実行委員長は「新規の勧誘に高い意識を持ち、以前に出展実績のある先の復活、既存出展の継続などI社でも多く獲得できるよう取り組んで欲しい」とし、最後に森田乾嗣副実行委員長（モリタ）〈組合副理事長〉の今後の取り組みへの激励の言葉で閉会となった。

愛知機工組合

RTJからMECTへシフト
10月度理事会　秋期事業等打ち合わせ

愛知県機械工具商業協同組合（理事長＝水谷隆彦氏、ミズタニ機販）の10月度理事会は1日、名古屋ガーデンパレスにおいて開催され、『メカトロテックジャパン2025（以下MECT2025）』の件はじめ各報告事項が承認された。

MECT2025は、来年の10月22日（水）～25日（土）の4日間、ポートメッセなごやで開催される。主催者ニュースダイジェスト社が11月1日（金）より、出展者募集の受付開始を発表。共催者の同組合も10月24日（木）に第1回実行委員会から始動し、出展者の勧誘、会期中の動員に努める。理事会では、前回を上回る出展者の勧誘を目標に取り組みを開始する事を確認した。

今年6月に盛況裏に開催された『ロボットテクノロジージャパン2024』の報告会については、8月21日にホテルメルパルク名古屋にて組合窓口の出展者、組合実行委員が参加して行われ、好調に推移した経過を振り返り、新たな課題を踏まえて次回に向けての意見交換、また交流が図られた旨、報告が行われた。

愛知機工組合　10月度理事会

第2回セールスエンジニアスクールは、12月5日（木）～7日（土）の日程で実施を予定。第1回を受講できなかった申込者を優先して参加を促す。

青年部からは、第42回キャンプの集いについて8月24日・25日に、すぎのこキャンプ場バンガロー村にて190名が参加して実施。今後の事業として、従業員・家族対象レクレーション、講演会・他産業視察等が予定されている。

福利厚生部事業については、親善野球大会の経過として9月末日現在、Aゾーンが全15試合中12試合、Bゾーンが全13試合中10試合を消化。この先順調に進めば年内に全日程を終える予定。

親睦ゴルフ大会は、12月5日（木）レイクグリーンゴルフ倶楽部において行われる。9月30日現在で申込者は29名。

関連所属団体の表彰式では、10月17日に愛知県中小企業団体中央会、10月28日に名古屋商工協同組合協会より以下の表彰が決定。愛知県中小企業団体中央会会長賞組合功労者として、水谷隆彦理事長、名古屋商工協同組合協会会長表彰協会功労者として前事務局長（協会実行委員）山崎公明氏がそれぞれ表彰される。

その他の報告事項。

【組合員・賛助会員数の状況】組合員218社、賛助会員110社（10月1日現在）。

【訃報】大宝（熱田支部）服部繁一会長（元監事）が8月18日に逝去。享年88歳。三井機工（三河支部）三井一男氏（元理事）が8月24日に逝去。享年94歳。久満田商会（北支部）熊田達也会長（元理事）が9月13日に逝去。享年84歳。

名古屋商工協会

令和6年度表彰式挙行
名古屋市長表彰・協会会長表彰

愛知機工組合前事務局長 山崎公明氏（右）

名古屋商工協同組合協会（会長＝林幸春氏、名古屋ニットファッション卸商業組合理事長）の令和6年度表彰式が10月28日、名古屋ガーデンパレスで開催された。

今回の受賞者は、名古屋市長表彰が優良組合1組合、組合功労者6名、組合優秀職員1名、優秀従業員25名。協会会長表彰が協会功労者1名、組合優秀職員1名、優秀従業員16名となった。

林会長は受賞者に「〝努力すれば報われる〟の気持ちで、引き続き仕事に夢と希望を持って邁進して欲しい」と述べ、表彰状の授与に移った。

名古屋市副市長中田英雄氏はじめ来賓から祝辞があり、そのあと受賞者を代表して名古屋市長表彰組合功労者岩田昌典氏（愛知中央トラック事業協同組合）が謝辞を述べ閉会した。

なお、協会会長表彰協会功労者として、愛知県機械工具商業協同組合前事務局長山崎公明氏が表彰された。

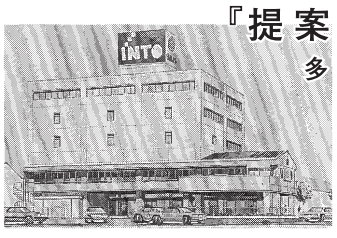
表彰式終了後は、講師にティア代表取締役社長冨安徳久氏を招へいし記念講演会が行われた。

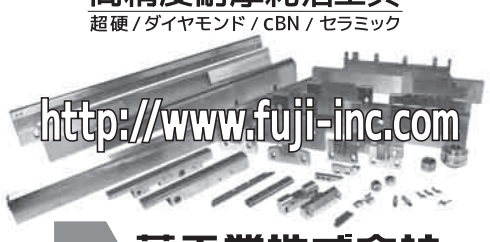
また第2部では、講師に（一社）日本刑事技術協会代表理事森透匡氏を招聘し、〝ウソ・人間心理〟の見抜き方などをテーマとした記念講演会を聴講した。

東陽
東京支店開設

東陽（刈谷市中山町、社長＝羽賀威一郎氏）はこのほど、東京支店を開設し、11月1日より営業を開始した。

所在地は次の通り。
〒103-0027
東京都中央区日本橋2-16-13、ランディック日本橋ビル9階。TEL＝03（6262）1041、FAX＝03（5202）8081。

『提案します』
多彩な知識

主要取扱商品
電動工具
作業工具
測定工具
印藤産業株式会社
本社 〒450-0003 名古屋市中村区名駅南四丁目3番4号
電話(052)571－3531番 Fax.(052)571－0959番
金沢営業所 〒921-8043 石川県金沢市西泉5丁目116
電話(076)243－3681番 Fax.(076)280－8555番

高精度耐摩耗治工具
超硬 / ダイヤモンド / cBN / セラミック


藤工業株式会社
FUJI INDUSTRIES CO.,LTD.
〒455-0803 名古屋市港区入場2丁目411番地 TEL.052-383-8783 FAX.052-384-7383

切削工具 / 測定機器・工具
主要取扱いメーカー
・㈱MOLDINO
・京セラ㈱
・住友電気工業㈱
・ダイジェット工業㈱
・㈱第一測範製作所
・㈱ミツトヨ 他

標準ねじゲージ
精密機械工具 販売
株式会社 ミユキ商會
〒466-0054 名古屋市昭和区円上町17番21号
TEL(052)882-0471 FAX(052)872-1563

機械工具業界に特化したデータと機能で、導入したその日から業績アップが図れる即戦力としてお役に立てます
業界唯一の全日本機械工具商連合会推奨販売管理システム
機工メイトⅡ Ver3
Welcome! KM2 Third Edition
社内業務の効率化　顧客対応力の向上　多様化するニーズへの対応
●データベースから商品が特定できる　●一度の入力で伝票がどんどん出来上がる　●使い方は簡単、利用スタッフが変わっても安心
豊富な商品データベース
機工業界データ収録数 顧客社名約554万点（2022年9月末現在）
切削関連108メーカー　工具関連83メーカー　伝導油安圧関連87メーカー　管工機材関連19メーカー　鉄鋼、その他134メーカー
商社様データ
トラスコ中山　NaTTO　Cominix　オノマシン　アズワン　ジーネット　日伝　ユアサ商事
https://kiko-mate.jp/
詳しくは 特設サイト をチェック！
機工メイト 特設サイト 検索
電帳法対応済 電子データ保存
BroadleafCloudPlatform"DX"シリーズ 電子証憑保存法対応ソリューション 電帳.DX
DX 電帳
株式会社ブロードリーフ https://www.broadleaf.co.jp 全国29拠点
中部営業課 〒461-0004名古屋市東区葵3-22-8 ニューザックビル5F TEL052-856-2620 FAX052-856-2622

ネジ締め付けのお困り事解決部品！
WEBサイト 説明動画
プッシュクランパー
スライド調整の固定を素早く確実に！
従来のクランプレバーやノブでの固定より、段取り時間を大幅に短縮！
平・角鋼、シャフトやリニアガイドなどに対応できます。

Value Creator IMAO イマオ コーポレーション
代理店 株式会社 服部
〒453-0043 名古屋市中村区上ノ宮町2-21
TEL（052）481－5336（代）
FAX（052）481－0411

工程集約を実現！
引込み式クランプ
プルフィックス
簡単操作　繰り返し位置決め精度 5μm　プレートの載せ替えにも

プルフィックスはシリンダー形状の引込み式クランプで、ツール干渉がなく加工工程が大幅に集約できます！
WEBサイト 説明動画
Value Creator IMAO イマオ コーポレーション
代理店 株式会社 服部
〒453-0043 名古屋市中村区上ノ宮町2-21
TEL（052）481－5336（代）
FAX（052）481－0411

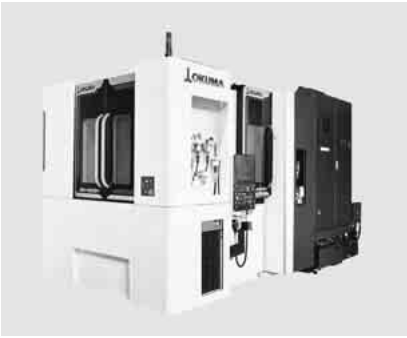
防災用品『アクモキャンドル』
水につけるだけで　2秒で点灯！

災害時にお役に立ちます
▽軽量・コンパクトなのでバックに入れ、常に携帯できます。
▽一度の点灯で長時間使用できます。
▽乾燥した使用環境なら10年近く保存できます。
工具・産業機器事業　環境社会事業
朝日株式会社
〒467-0003 名古屋市瑞穂区汐路町4丁目4番地
TEL（052）680-7581 FAX（052）680-7815
http://www.asahi-kabu.co.jp/
デジタル在庫

オークマ
自動化・省人化・操作性を追求
横形マシニングセンタ『MA－4000H』

オークマ（愛知県丹羽郡大口町）は、長時間安定した自動運転（止まらない機械）と共に生産性の向上、脱炭素・省エネを追求した横形マシニングセンタ『MA－4000H』を開発した。

「MA－4000H」は、安定生産による稼働率向上、実加工時間と非加工時間の短縮、そして加工可能な領域の拡大と省スペースの両立により、生産加工のスループットを最大化する。機械が自律的に機械状態を判断し、高精度・高生産性を維持したまま脱炭素・省エネを実現する知能化工作機械として進化・成長を進めている。


新製品 横形マシニングセンタMA―4000H

高まっている自動化需要に対応するためにも、人がいなくても整然と生産ができるスマートマシンを実現した上で、自動化にも柔軟に対応可能な機械とし、人手不足を解消し、人為的ミスによる生産ロスの撲滅を図る。近年、ますます深刻化する社会課題（人手不足、技能伝承問題、脱炭素、エネルギー価格の高騰）の解決を支援する〝Green－Smart Machine〟として位置づけられている。

また同機は、安定生産を実現する先進のAI技術と高い切粉処理性能を備え、更にアルミ部品から鉄系部品まで幅広いワークに対応できる圧倒的な加工能力を有する。優れた加工能力を安定して高い稼働率で実現することにより生産性を向上し、自動車（EV）、半導体 製造装置、産業用ロボット、建機、油空圧機器など、様々な市場の需要に対応できる。

〈各仕様の強化〉▽X軸移動量560㎜（従来機比同等）、Y軸移動量650㎜（16％拡張）、Z軸移動量685㎜（10％拡張）、最大ワーク寸法φ630㎜（5％拡張）×H900㎜（同等）、最大工具長さ450㎜（50％拡張）。

【問合せ先】☎052（987）7823

「藍綬褒章」を受章
研削砥石工業会 山内憲司会長

研削砥石工業会山内憲司会長（ニューレジストン社長）は、11月3日付けで令和6年秋の叙勲・褒章において「藍綬褒章」を受章した。

この受章においては、多年にわたる研削砥石業工業会、各種団体及び企業の代表としてリーダーシップを発揮することにより、国内外の業界の健全な発展と地位向上、また、産業の振興に尽力された功績が称えられ、受章に至ったもの。

なお、同工業会にとって今回の受章は、平成15年に当時の会長米倉昌久氏（日本レヂボン会長）以来、21年振りとなった。

また、伝達式・拝謁は11月26日。伝達式（経産省主催）は、東京プリンスホテル、拝謁は皇居。

ワルター
新型溝入れ加工システム
『Groove．tec』など投入

ワルタージャパン（名古屋市中村区名駅）は、新型溝入れ加工システムなど、2024年第2弾となる旋削工具の販売を開始、製品構成を拡充した。

溝入れ加工用システムの『Groove．tec』™は、チップのクランプ面をダブルセレーション（両面鋸歯）形状としたことにより、チップの上下面とホルダの接地部に彫り込まれたセレーション（鋸歯）が噛み合うことで、強力なチップクランプを実現。特に、重電・エネルギー関連の重切削加工や、横引旋削・断続切削が必要なカムシャフト形状のワークなどで、高い生産性を発揮する。

また、溝入れチップ材種ではPVD／CVDコーティングを施した新材種を追加している。

ワルターの溝入れ工具は、日本市場でも自動車・建機・重電・一般部品加工など、多様な業種にて多くの導入実績があり、今回の新製品投入により、より充実した溝入れソリューションを提供する。

一方、ヘッド交換式ボーリングバー『WEシリーズ』は、最小φ7㎜の内径ボーリング加工が可能で、先端ヘッドを交換するだけで、小径ワーク内径の溝入れ、端面溝入れ、各種ねじ切りなど最大11種類の異なるアプリケーションに対応。先端ヘッド中心がボーリングバーの中心より下方向に配置されている設計により、ヘッドの超硬母材に厚みを持たせることができるため、優れた剛性と加工安定性を実現する。

チップGD26とホルダーG5011

【問合せ先】☎052（533）6135

タンガロイ
金沢営業所移転

タンガロイ中部支店（日進市浅田町）管轄の金沢営業所（所長＝今井康則氏）は、10月1日より移転した。新住所は次の通りで、電話番号は従来通り。

〒920－0031 石川県金沢市広岡2－13－23、AGSビル205号室。TEL＝076（222）2727、FAX＝076（222）2730。

DMG森精機
MXの実現に貢献
モジュール式パレットハンドリングシステム

DMG森精機（グローバル本社＝東京都江東区潮見、）は、最大32パレット、最大500kgの搬送重量に対応するモジュール式パレットハンドリングシステム『PH Cell 500』の販売を開始し、11月5～10日に開催されたJIMTOF2024にて日本初展示となった。

最大サイズ500×500×750㎜、最大500kgの搬送重量に対応可能なパレットハンドリングシステムのPH Cell 500は、機械側面からパレットを搬送する構造のため、加工エリアへの高い接近性と優れた作業性を実現する。

また、個々の製造現場の生産に合わせて設計可能なモジュラー構造により、1つのシステムでサイズが異なる様々なパレットも使用できるほか、機械導入後の後付けや第2ラックの追加にも対応可能となっている。

人間工学に基づく優れた作業性と柔軟性、モジュール構造といった特長を持つPH Cell 500は、ユーザーの生産性向上とMX（マシニング・トランスフォーメーション）の実現に貢献する自動化システムである。

DMU 65 monoBLOCK 2nd Generation に搭載された PH Cell 500

【問合せ先】☎03（6758）5900

サンドビック
万能フライスカッター
『CoroMill® MS20』

サンドビック・コロマント（名古屋市西区則武新町）は、万能フライスカッター『CoroMill® MS20』の販売を開始した。

CoroMill® MS20は、肩削り、正面フライス、溝加工、ランピング、プランジ加工など、様々な幅広いフライス加工に対応する万能フライスカッターであり、切込み量やアップ、ダウンミリングに拘わらず、切刃上で優れた寸法精度が得られ、高精度で優れた面粗さの肩削りフライス加工を実現する。

CoroMill® MS20デモ加工

カッターボディは新材質を使用、高い疲労強度と耐変形性を実現し、長寿命を達成する。また、大きなチップポケットを設けているため、切りくず排出性を向上し、ステンレスや耐熱合金の長い切りくずにも対応できる。

チップはステンレス鋼（ISO M）および耐熱合金（ISO S）加工向けに最適化されたブレーカ力の片面2コーナ仕様で、チップ寿命を向上する。さらに、チップ厚みを厚く一定にしたことで欠けを防止し、安定した性能を発揮する。

なお、ラインナップは、カッター径φ16～φ84㎜の87アイテムで、シャンクは、アーバ取付、円筒シャンク、Coromant Capt、EHカップリング、ねじ式カップリングの5種類。

チップはM－M20（オーステナイト系ステンレス鋼用）、M－M30（二層ステンレスとインコネル用）、E－L50（チタン合金用）〈今冬発売予定〉3種類のチップブレーカで、各被削材用材種11アイテムを展開している。

【問合せ先】☎052（456）4465

三菱マテリアル
転削加工用サーメット材種 MX3030に
APX3000搭載インサート追加

三菱マテリアル・加工事業カンパニー（東京都千代田区丸の内）は、転削加工用サーメット材種「MX3030」に多機能形ショルダカッタAPX3000用インサートを追加し、10月から販売を開始した。

転削加工用サーメット材種「MX3030」は、従来品サーメット材種「NX4545」より熱伝導率が高く、耐熱亀裂性に優れているため、切削時に発生する熱亀裂やチッピングを抑制し、良好な仕上げ面を維持することが可能である。

また、靭性にも優れることから、大きな切込み量での加工能率向上を実現する。

【MX3030の主な特長】

▽金属結合相を特殊合金化することにより、耐欠損性が大幅に向上。

▽硬度が高いチタン化合物硬質相により、耐摩耗性を保持。

▽サーメットは鉄との反応性が低く、熱的安定性と耐酸化性に優れる。

〈標準価格〉AOMT123604PEER－M・MX3030、AOMT123608PEER－M・MX3030共に1千30円。（税抜き）

転削加工用サーメット材種『MX3030』

【問合せ先】☎03（525）5176、名古屋☎052（684）5536

セコ・ツールズ
安定したフライス加工実現
チップスプリッタインサート

セコ・ツールズ・ジャパン（名古屋本社＝名古屋市中村区平池町）が販売を開始した2種類のチップスプリッタインサートは、機械と切削工具の両方にかかるストレスを軽減し、フライス加工プロセスの安定性を改善する。

Turboカッター用のTurbo12および18チップスプリッタインサートには、スクエアショルダカッターとヘリカルフライスカッター用に5つのグレードが用意され、びびり、振動、製造装置へのストレスを大幅に軽減する。

また、両方の切れ刃に溝が刻まれているため、切削条件や切り込み深さを減らすことなく、切り屑のサイズを最小限に抑え、切削抵抗を低減する。さらには、切り屑をできるだけ小さくすることで、切り屑詰まりのリスクを軽減し、プロセスの安全性を改善して、深いポケットの効果的な加工を実現する。

セコ・ツールズでインサート開発チームを先導する2人の製品マネージャーは、「高い汎用性により、様々な業界や材料に対応する柔軟性を提供するため、製造現場での機械や工具へのストレスを小限に抑えながら、生産量を増加させることができるインサートだ」と述べている。

【問合せ先】☎052（462）8145

機械工具全般
■作業工具 ■切削工具
■設備機械 ■設備機器
■工場用品 ■電動工具
機械工具の総合商社
株式会社 松本商店
本社 名古屋市熱田区五本松町10－17
TEL 052－682－1131番(代)
FAX 052－682－3123番
営業所 豊田市寿町7丁目40の2
TEL 0565－28－1224番(代)
FAX 0565－28－1225番

――NC工作機械・工具の総合商社――
株式会社 新栄商会
SHIN-EI
■本社
〒468-0056 名古屋市天白区島田二丁目516番地
TEL(052)801-1222(代) FAX(052)803-1321
■営業所
名古屋営業所 TEL(052)801-1264 FAX(052)803-1321
豊田営業所 TEL(0565)53-6561 FAX(0565)53-6562
三河営業所 TEL(0566)92-3501 FAX(0566)92-4595
小牧営業所 TEL(0568)22-6611 FAX(0568)22-6631
豊川営業所 TEL(0533)83-6051 FAX(0533)80-7341
岐阜営業所 TEL(058)371-5011 FAX(058)371-5021
津営業所 TEL(059)231-2111 FAX(059)231-2113
浜松営業所 TEL(053)545-9970 FAX(053)545-9972

NITTO KOHKI 省力・省人化技術で、人々の暮らしを支えます。
新製品 イーヴィー
e.VEE
Electric vacuum end effector
ロボット用エンドエフェクタ
電動吸着ハンド
コンプレッサ エア不要
LINEAR
技術で、人を想う。
日東工器株式会社
本社・研究所 〒146-8555 東京都大田区仲池上2-9-4 Tel:03-3755-1111(大代表)
中日本支社 〒465-0092 名古屋市名東区社台3-173-2 Tel:052-726-9041(代表)

三菱マテリアル 超硬工具
NACHi ドリル・CRE製品
KYOCERA セラチップ
フタバ ダイセット・プレス省力化機器
転造ローラー・ドリル・タップ ねじゲージ・エンドミル
BANDVIK coromant スローアウェイチップ Q-カットシリーズ・ブロックツール
代理店
機械工具総合商社 株式会社 森哲
〒467-0875 名古屋市瑞穂区御劔町1－8
TEL(052)871－0221(代) FAX(052)871－0229
URL:http://www.moritetsu.co.jp

無線式ロードセル
ラジオリンク・プラス
(RLP型)
吊り対象物のホントの重さは
量ってみるまで分かりません!!
軽量でコンパクトな無線式ロードセル『ラジオリンク・プラス(RLP型)』は、手持ちのディスプレイ(付属品)で正確に簡単に読み取ることができ、安全確保と同時に作業性が向上します。
手持ちディスプレイ SW-HHP (付属品)
マーテック株式会社
株式会社 サカイリフテク
〒460-0022 名古屋市中区金山1丁目4番8号
TEL(052)331-5381 FAX(052)332-5685
http://www.slft.co.jp/

MADE IN JAPANのTOOLを世界に発信中!!
中華人民共和国
滋賀
名古屋
岐阜西
上海
マニラ
フィリピン
伊藤信本社
イトーノブ ITO NOBU
E-mail:info@ito-nobu.co.jp
URL:www.ito-nobu.co.jp
グローバル企業を目指す機械工具の総合商社
伊藤信産業株式会社
■本社 TEL 052-871-4641 FAX 052-871-6257
■滋賀営業所 TEL 0749-45-5177 FAX 0749-45-5188
■岐阜西営業所 TEL 0584-47-7622 FAX 0584-47-7633
■中国:上海法人 TEL +86-21-54220999 FAX +86-21-64062570
■フィリピン法人 TEL +63-49-502-3638 FAX +63-49-502-3727

高品質なアルミフレームをご提供
RoHS指令対応
お客様のアウトソーシング化を推進致します。
MECHA TECH AOKI
青木精密工業株式会社
20系列、30系列、40系列のフレーム型材及び専用アプリケーション各種
◆アルミフレーム
代理店
株式会社 イワタ
〒466-0059 名古屋市昭和区福江一丁目22－6
TEL(052)871－4181(代)
FAX(052)882－3263

AMAZING PRODUCTIVITY
LOGIQ3CHAM
THREE FLUTE CHAMDRILL
[ロジック3カム]
×3倍速
ISCAR WORLD
■代理店
滝川物産株式会社
本社 名古屋市中川区舟戸町5-23 〒454-0805
TEL(052)363-2101 FAX(052)363-2108

ブラザー工業
新製品発表会

SPEEDIOに新製品

ダイカストのバリ除去に効果発揮

デバリングセンター「DG－1」など登場

ブラザー工業（名古屋市瑞穂区苗代町、社長＝池田和史氏）のコンパクトマシニングセンター『SPEEDIO（スピーディオ）』新製品発表会が10月3・4日の2日間、ブラザーテクノロジーセンター（刈谷市野田町北地蔵）で開催され、会場ではSPEEDIOシリーズがラインナップした。

40番での加工を30番で追求し、剛性を高め高生産性を実現したのがSPEEDIOで、新たなブランドとして登場して以来10年が経過し、技術革新と共にシリーズを成長させ拡大してきた。

今回の発表会でみどころとなったのは、「ベストセラーモデル00／S500／S700Xd2が新登場。Sシリーズは、高生産性と高い環境性能を両立した汎用性の高いマシン。適応範囲の拡大、高生産性の追求、ユーザビリティ向上、環境性能強化が特長にあげられる。

特長のひとつY／Z軸の移動量が拡大したことで、加工可能なワークの領域が広がり、さらに主軸ベアリングの径を拡大し、剛性が向上された。会場では「鋼ブロック（45×70×140　S50C）」の高剛性主軸による鋼の重切削デモ加工が行われ、快削ぶりを目の当たりにした。

Uシリーズ・U500Xd2も同様に、Y／Z軸の移動量拡大で、最大φ500、高さ320㎜の広い治具領域で、中型ワークの多面加工に対応可能としている。EVへのシフトが高まる市場での需要が期待される。

一方、デバリングセンターDG－1は、ダイカスト部品のバリ取り加工に特化した専用マシン。従来のSPEEDIOが部品加工を目的としていたのに対して、デバリングセンターDG－1はダイカスト部品の製造工程で発生する、素材のバリを取り除くことを目的としている。ブラザー独自の加工立ち上げ機能により、効率的なバリ取り作業を実現する。

また、立ち上げ機能では加工経路の自動生成機能により、移動方向や速度の直感的な操作が可能なティーチングコントローラー（オプション）を使いながら、代表点を設定するだけで、加工経路を自動的に生成することができる高機能を備えている。

その他、4軸制御で複雑なバリ形状にも対応し、6本のATCで多軸のバリ取りにも対応する機械設計となっている。

会場では終始来場者の注目を集め、セミナーでもその特長とスペックへの理解が深められた。なお、ここで紹介した新製品はJIMTOF2024に出展、反響を呼ぶと共に以後の展開に期待が高まる。

新製品発表会場と（下）はセミナー会場

オリエンタルモーター

□300㎜ファン　ラインアップ

ACプロペラファン　MRSシリーズ拡充

オリエンタルモーター（東京都台東区東上野）は、ACプロペラファン　MRSシリーズに取付角寸法300㎜ファンを新たにラインアップした。

ACプロペラファンMRSシリーズでは、これまで取付角寸法（以下□）250㎜までのファンを販売していたが、昨今の装置の高発熱・高密度化に、限られたスペースでより大風量の送風が可能となるファンのニーズが増えてきたことから、今回、□300㎜ファンを追加ラインアップし、従来品（□250㎜ファン）に比べ、約2倍の最大風量を実現した。

また、□300㎜ファン1台で、□250㎜ファン並列3台と同等の冷却効果があり、設置台数削減による省スペースにより、装置小型化の課題にも対応する。

三相200V対応のため、インバータと併用することで必要な風量に調節でき、省エネへの貢献や、ベアリングの劣化を抑え、ファンの長寿命化をはかることも可能である。

□300㎜ファンの発売により、UPSやデータセンターなど大風量が求められる業界やファクトリーオートメーション環境でのワークの高速冷却など、機器や設備の効果的な冷却・排熱に貢献する。

なお、販売目標はMRSシリーズ□300㎜ファン＝100台／月、MRSシリーズ全体＝1万4千台／月としている。価格はMRSシリーズ□300㎜ファン＝定価5万円～（税抜き）。

【問合せ先】本社☎03（6744）0411、名古屋☎052（223）2611、お客様相談センターフリーダイヤル0120（925）420

MRSシリーズ□300㎜ファン

愛知プラ成形工業組合

1級合格率は10％向上

技能検定実技試験

検定委員反省会開く

愛知県プラスチック成形工業組合（理事長＝小川博司氏、藤和ライト工業）は、令和6年度前期技能検定が終了し、今回の合格率を踏まえ検定委員を対象に実施されたアンケートの取りまとめの発表が、10月11日午後6時より名古屋東急ホテルで行われ、反省会として今後に向けた改善点等を探った。

10月4日に合格発表があり、今回の実技1級の合格率は37・3％と、前年度比で10％アップと好調であった。

冒頭小川博司理事長は「検定委員&補佐員のお陰で滞りなく実施できた。高い合格率が達成できて喜ばしい。反省会では、改善すべき点を探り次へ繋げていきたい」と述べた。

来賓の愛知県職業能力開発協会技能検定課課長古川健一氏は「700名近くが受検する中、環境対応などの適切な運営に対して感謝している。当協会の立場で情報を共有し、次回に活かしたい」とあいさつした。

次いで、技能検定委員会立木繁委員長から、来年度に向けては「検定委員の平準化が第一」とし、また検定委員対象のアンケートで回答のあった〈作業中の採点や判断、その他の問題点〉について、今後に向けた対応を明確にし、委員会で協議を重ね、反映させていく方向性が示された。

なお、反省会あとの懇親会で乾杯の発声を行った、名古屋市工業研究所所長山岡充昌氏は「プラスチック産業の重要性を認識する中で、このような取り組みが支えているのを痛感。今後もサポートしていきたい」と述べ乾杯した。

壇上は技能検定委員会　立木繁委員長

MEISEIに社名を変更

名古屋精密金型

名古屋精密金型（本社＝愛知県知多郡東浦町、社長＝渡邊祐子氏）は、創業50周年を契機に更なる成長と飛躍を目指し、11月1日より社名を「株式会社MEISEI」に変更した。

新URLは「https://meisei-japan.com」で、住所、電話番号は従来通り。

新エフエイコム

省スペースで生産性向上

自動加工ロボットシステム

『FASTRAC（ファストラック）』

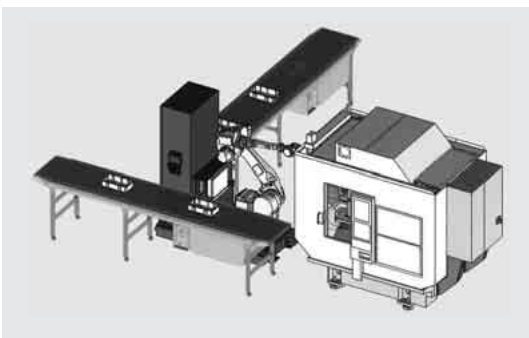
岡谷鋼機グループ・新エフエイコム（栃木県小山市楢木、社長＝大矢英貴氏）は、金属加工業界向けの自動加工ロボットシステム『FASTRAC（ファストラック）』を開発した。

今や人手不足を背景に、省人省力化、自動化を推進し生産性の向上を図ることが直面する最大の課題である。FASTRACを導入すれば、できる限りの省スペースで工程集約による作業効率の向上、また加工機の複数台持ちを可能にするなど、課題解決への方向性が明確にできる。

コンパクトマシニングセンター『SPEEDIO』〈ブラザー工業製〉とのセッティングでの主な特徴をあげると、先ずは省スペース化。40番の他社製横形マシニングセンタをロボット化した場合と比較すると、圧倒的な省スペース化（他社製16・2㎡を8・2㎡の50％省スペース化）となる。

需要が高まるEV用アルミ加工用途に最適。生産性の高い30番横形マシニングセンタの特徴を活かし、□500㎜以下の大物ワークや長尺ワークに対応する。またFASTRACはイケールに標準対応しているため、複数工程の同時加工を実現する。代表加工例は、「EVギヤボックス」「EVギヤケース」「インバータケース」など。

また、高い拡張性とカスタマイズ性を実現。標準で三菱電機製PLCを搭載している。オプションにてコンベア仕様、パレットストッカ仕様、ロボットスライダ仕様、パレット認識機能にも対応することができる。さらに、治具や専用ハンド設計も対応可能である。



システムイメージ（コンベア搬送方式の場合）

その他お勧めの加工機自動化ソリューションは、「洗浄・焼き嵌め・プリセッタシステム」「工具交換AGVシステム」「切粉回収AGVシステム」など。

〈主な仕様〉▽ワーク投入方式＝ワークダイレクト交換▽対応ロボット＝不二越製▽ワーク最大サイズ＝□500㎜以下▽最大ワーク重量＝15㎏以下▽装置寸法＝D5200×W1557×H2479▽装置質量＝約3850㎏。

【問合せ先】販売代理店・岡谷機販☎052（351）7325

若手の参加呼び掛け

機械工具・関連業界に携わる同好者による「第21回機エグループ展」が、10月22日～27日の6日間に亘って、名古屋市東区の東桜会館ギャラリーを会場に開催された。

機エグループ展　第21回展　会期終える

展示作品は、絵画・写真・チャイナペイント・陶器・ガラス工芸・竹細工などの100余点で、参観者の目と心を動かし楽しませた。

同好者で8月に亡くなった故服部繁一氏（大宝）、また9月に亡くなった故熊田達也氏（久満田商会）両氏の遺作も出展され、思い出の詰まった作品を鑑賞しながら、冥福を祈った。

同展もスタートしてから20年余を経過し、今最も望まれるのは若手の参加である。

作品ジャンルが広がるのは、深みを増す上、来場者も新たな視点で捉えることができて歓迎されるのは必至。

少しでも興味を抱く本人はもちろん、紹介の輪を広げていきたいものだ。本紙も微力ながら応援していきたい。

【問合せ先】☎052（369）2330担当＝久我浩一氏、中部機工新聞☎052（265）5103

Daiwa system
お客様にとっての、
「ベスト」を提案する。
Good design for customers
お客様へのヒアリングを通して
仕様に沿った特殊油圧ユニットを設計・製作します
https://daiwasystem.com/
http://www.shimizu.co.jp
シミヅ産業株式会社
本社 / 大阪市西区立売堀 2-5-23
名古屋支店
〒454-0014 名古屋市中川区柳川町19-9
TEL 052(678)8771 FAX 052(678)8782
■本社/大阪 ■支店/東京・北関東・名古屋・京都・大阪・東大阪・広島・岡山・九州
■営業所/東北・長野・西関東・浜松・北陸・南大阪・姫路・熊本 ■出張所/四国・福山・北九州

KITO　アンカー固定不要で３次元搬送を実現！
モバイルライトクレーン
NEW
※巻上機がセットになったパッケージ製品も用意！
キトーライトクレーン PROシステム
http://www.slft.co.jp/
株式会社サカイリフテク　名古屋市中区金山1-4-8
TEL.052-331-5381　FAX.052-332-5685

「環境に優しく
コストダウン
そんな刃物の使い方」
ご提案します。
信頼できる再研磨製品と納期をご提供します。
ISO 9001 2000年版 移行審査合格
URL:http://www.ongiken.co.jp/
株式会社 オーエヌ技研
〒441-1347 愛知県新城市川田字本宮道100番7
TEL0536(23)5362 FAX(23)5385

お役立ちサービスのご紹介です!! お手軽な会社案内・HPパッケージサービス他
このパンフレットをお送りします
ここに困ってる方　費用は少なく効果は大きく何とかしたい方おまかせ下さい。
こんな方に最適です。　現在、会社案内やホームページを作ってみようとご計画の方は ご一報下さい。
□小部数の報告書を早く作成したい
□半径1ｋｍ内で必要なお客様にだけ配布したい
□お客様ごとにカスタマイズしたＤＭを送りたい
□会員制名刺発注システム
□大型サイズ出力サービス
□事務所スペースの有効活用など
お役立ちサービスを開始以来、数社の方よりお問い合せ・ご注文を頂いております。
お問い合せ先　株式会社 中部機工新聞　TEL 052-882-5800（代）　FAX 052-882-5866　E-mail toolnp@aqua.ocn.ne.jp

BL大会、全国大会等

名古屋伝動機商組合　例会で打ち合わせ

名古屋伝動機商組合 10 月例会

名古屋伝動機商組合（理事長＝岩田典之氏、イワタ）は10月29日、東京第一ホテルで例会を開催した。当番幹事は湯浅貴博氏（ユアサ商事）、成瀬志津夫氏（藤川伝導機）。

冒頭あいさつした岩田理事長は「商いは諸事混沌としている中であるが、伝動機業界は日本のモノづくりを支えているという気概を持って、組合活動も同様に創意と工夫を持って取り組んで行きたい。例会では、来月のボウリング大会、来年の全国大会に向けて準備を進めたい」と述べた。

議題では、ボウリング大会については大矢顕理事（大矢伝動精機）、全国大会については岩田理事長が現状報告。それによるとボウリング大会は、11月7日（木）名古屋市中川区の「ラウンドワンスタジアム」で実施する。前回並みの70名余の参加者を予定している。

全国大会については、新たな動きはなく日程は2025年5月21日（水）～22日（木）。会場はANAクラウンプラザホテル大阪。初日午後4時から総会が開催され、終了後懇親会が行われる。2日目は『大阪・関西万博EXPO2025』を参観する予定である。

その他を含め打ち合わせ終了後は、懇親会に移り情報交換を行い親睦を深めた。

三井一男氏お別れの会

三井機工・エムテーアイ創業者

8月24日に満94歳で逝去された三井機工・エムテーアイ（岡崎市戸崎町）創業者三井一男氏の『お別れの会』が10月11日、岡崎市美合町のイズモ葬祭 イズモホール岡崎で行われた。

実行委員長を務めた三井機工三井重信社長は、参列者への御礼と共に父であり創業者の故人を回想し「仕事には実直で常に向上心を持って取り組んでいたのには、尊敬の念を抱いていた。家庭でも、小煩悩さを垣間見せながらも、その大きな背中を見て育つことができて感謝している。この先は創業者の意志を引き継いで、企業を成長させていきたい」と思いを言葉にした。

230 名が参列したお別れの会

また、開式に次いで、故人の経歴と社歴が紹介され、続いて片岡機械製作所片岡勲氏、社員を代表して三井機工取締役総務部長山田典久氏の両氏が、出会いからエピソードを織り交ぜながら故人を偲び、感謝とお別れの言葉を捧げた。

名機工同友会

JBLの音響を愉しむ

「MMJAZZ」で特別例会

JBL（米国）ハイエンドスピーカー『エベレスト』から流れるジャズを愉しむ…

名機工同友会（会長＝和久田修志氏、三和商事）の10月例会は、特別例会として10月16日この企画で開かれた。ジャズBar「MMJAZZ」（名古屋市千種区池下町）このお店は、同会吉野栄一相談役（吉野機械工具）の同級生村田昌亮氏夫妻が営んでいる。

マイクを持って説明する吉野相談役の後方が JBL のスピーカー

流れている曲は、尋ねたところ「音源は限りなくライブに近い」と村田オーナー。通常はプロのジャズ奏者の演奏も愉しめる。スピーカーマニアであれば、もっと深く全身で音を感じられるのであろうが。

吉野相談役からお店と村田オーナーの紹介があり、オーナーは長年に亘りトヨタ自動車のオーディオ開発に従事した経験の持ち主とのこと。そのあと近藤幹浩副会長（大東通商）の発声で乾杯！スピーカーの音に酔いしれながら、飲食を楽しんだ。

またこの日は、出席会員の誕生日とあってバースデーケーキが用意された。「こんな誕生日を迎えたのは初めて」と満足気に感謝の気持を表した。通例では業界の現状、経営ノウハウを語り合う面々であるが、このような〝ホット〟な仲間であることも同会の持ち味である。

和久田会長の「今夜養った英気を、是非明日からの仕事に活かして欲しい」という言葉で締めくくられた。

山善名古屋

どてらいゴルフコンペ

参加91名が親睦 腕競う

山善名古屋支社（名古屋市熱田区白鳥、専任役員名古屋支社長＝上村伸行氏）秋期恒例のイベント『どてらいゴルフコンペ』は、10月15日に「中京ゴルフ倶楽部・石野コース」において、91名が参加して開催され親睦が深められた。今回が第47回目。

一昨年から実施されている女子プロを招いてのプレー企画には、今回は佐藤絵美プロが参加。6番ショートホールでニアピンを競い、プロを凌いだプレーヤーには賞品が贈られるもので、この瞬間だけは笑いあい、讃えあい、そして真剣なワンプレーとして進められた。

パーティーでは、山善岸田貢司社長の感謝を込めたあいさつがあり、そのあと成績発表が行われた。

各部門の上位者は次の通り。（敬称略）

【シニアの部】

優勝＝住野友次郎（住野商会）N73・6H14・4、二位＝森井悟（イーグルクランプ）、三位＝平光靖（ファイブエンジニアリング）。

【得意先の部】

優勝＝花室治（三京アムコ）N71・2H16・8、二位＝南澤誠（イシダ総合システム）、三位＝打越友也（石原商事）。

【仕入先の部】

優勝＝上埜耕平（淀川製鋼所）N70・4H21・6、二位＝足立達哉（ハタヤリミテッド）、三位＝清水大道（オーエッチ工業）。

10月23日、中京ゴルフ倶楽部石野コースにおいて25名が参加して行われた。

成績発表であいさつしたタンガロイ木下聡社長は、参加者に感謝の意を述べ、次いで「プロモーション企画（火の弾プロモーション2024W）を推進中なので、販売促進に協力を仰ぎたい」と述べた。

また、水谷会長は「この親睦ゴルフ会は、特約店行事の中で中部特有なもの。継続して会員の親睦を深め、タンガロイ製品の拡販に努めて行きたい」と中締めを行った。

上位成績者は次の通り。

▽優勝＝菱田淳（菱田商事）N70・0H12・0▽2位＝鈴置一仁（大豊商会）N71・2H・8▽3位＝峰澤匡範（古橋）N71・4H9・6。※ベスグロ＝鈴置一仁76。（敬称略）

㊤から右、山善岸田社長と住野氏㊥同花室氏、㊦同上埜氏

菱田 淳氏優勝

中部タンガロイ特約店会ゴルフ

タンガロイ（本社＝いわき市好間工業団地、社長＝木下聡氏）中部エリアの特約店で組織する中部タンガロイ特約店会（会長＝水谷彰宏氏、東亜機工）の親睦ゴルフコンペが

左から鈴置、菱田（優勝）、峰澤氏

矢野茂雄氏優勝

岐阜機工会ゴルフ

岐阜機工会（会長代理兼副会長＝田口健一氏、タグチ）は10月11日、岐阜県山県市谷合やまがたゴルフ倶楽部美山コースにおいて、第10回親睦ゴルフコンペを開催。参加27名がWペリア方式で競技した結果、滝川物産の矢野茂雄氏が優勝した。

当日は、素晴らしい秋晴れの中で、終始笑い声が飛び交う楽しいコンペとなり、親睦を深めた。

上位入賞者は次の通り。（敬称略）

▽優勝＝矢野茂雄氏（滝川物産）N72・4H15・6▽2位＝高橋直正（澤商）N73・2H1・2▽3位＝安田浩二（安田工機）N73・4H21・6。※ベストグロス＝高橋直正72。

左から安田、矢野（優勝）、高橋氏

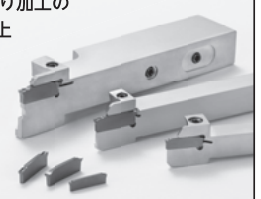
工具からねじ締め単体・ユニット・専用装置・設備など
最新の技術を最適コストでご提案します。

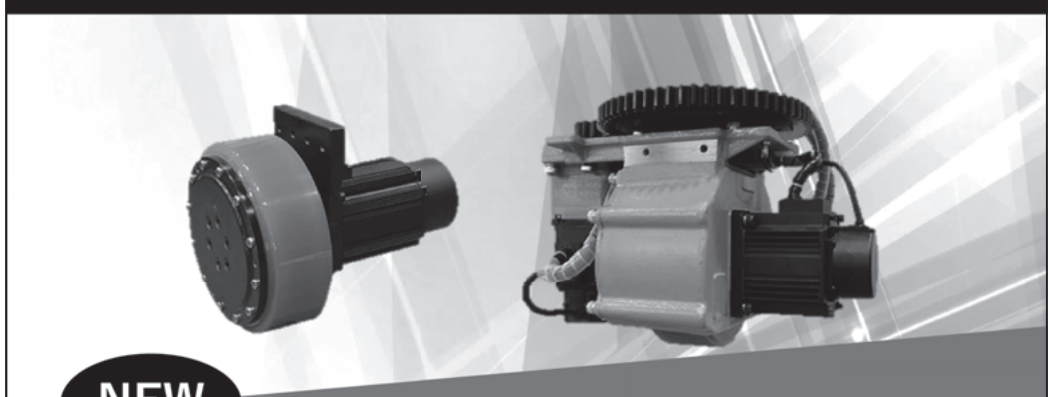
Fujita
藤田螺子工業株式会社
本社：名古屋市中村区名駅南三丁目9-3
お問合せ：豊田市吉原町平子25
TEL 0565-52-2634 営業部 機工課

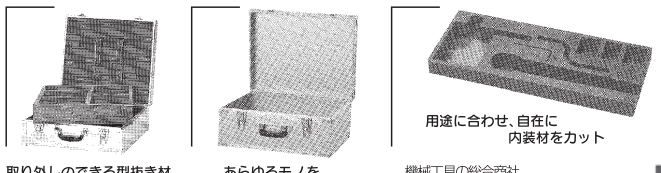
SF ハイドロ・SF スリーブの組み合わせで、ワーク・治具干渉など
加工に応じたツールレイアウトが選択。
BIG DAISHOWA
NEW
SF HYDRAULIC CHUCK
SF ハイドロチャック

焼きばめ Hybrid 油圧チャック
金型 5軸加工に
SF ハイドロチャック：BBT30/40 ,HSK-A63
SF スリーブ：ST20 把持径φ3, 4, 6, 8, 10, 12
大昭和精機株式会社
販売元 BIG DAISHOWA Japan 株式会社
東北・北関東・東京・神奈川・長野・静岡・名古屋・北陸・大阪・岡山・広島・九州・物流センター
タイオフィス（タイランド）・大昭和精机貿易（上海）有限公司（上海、広東、瀋陽、成都、武漢、天津）・BIG DAISHOWA（ドイツ、アメリカ） BIG KAISER（スイス）
JIMTOF2024 では
弊社ブースに多数ご来場いただき
ありがとうございました。

KYOCERA

自動盤用 突切り工具
KGZ
特殊クランプで自動盤 突切り加工の
安定性・作業性をさらに向上
新材種 PR20 シリーズで
長寿命加工を実現

Show Room サイト
KGZ 製品ページはこちら
京セラ株式会社 機械工具事業本部
〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町６番地
TEL:075-604-3651 FAX:075-604-3472

優れた搬送台車は、駆動部で決まる。

NEW
ホイール・ステアリング付
バッテリー駆動用ＡＣサーボモータ
タチカワブラインドグループ
富士変速機株式会社 https://www.fujihensokuki.co.jp
https://www.daido-net.co.jp
ダイドー株式会社
名古屋本社／名古屋市中村区名駅南4－12－19 (052)533-6705(代)
東京本部／東京都江戸川区瑞江4－39－6 (03)3676-9111(代)
大阪本部／大阪市西区安治川1－2－8 (06)6581-1161(代)

別注品トランク
精密・測定・電子機器、部品の収納トランク、ケースを
一台からご要望どおりに製作します。

取り外しのできる型抜き材
あらゆるモノを
パワフルにガードする
STシリーズ
（アルミ合金製）
用途に合わせ、自在に
内装材をカット
●機器搬送・サービス用トランク
●現金・重要書類用トランク
●現金輸送用トランク
●コンピュータ関連品各種
株式会社 ダイトウ トランク
機械工具の総合商社
近代精機株式会社
KINDAI SEIKI CO.,LTD.
http://kindaiseiki.co.jp
住所 ：名古屋市南区内田橋２丁目８番１号
TEL ：(052) 692-8201代表
FAX ：(052) 692-8225

精密測定機器のナンバーワンサプライヤーをめざして
より正確に、そしてよりスピーディーな
安定供給が私達のモットーです。
◆大阪営業所 ☎06-6762-6041代 FAX 06-6762-6141
◆神戸営業所 ☎078-926-5241代 FAX 078-926-5041
◆京都営業所 ☎075-621-6101代 FAX 075-621-6165
◆滋賀営業所 ☎0749-21-3322代 FAX 0749-21-3323
◆名古屋営業所 ☎052-322-6241代 FAX 052-331-6350
◆津営業所 ☎059-238-1335代 FAX 059-238-1337
◆静岡営業所 ☎054-202-7101代 FAX 054-202-7102
◆松本営業所 ☎0263-29-5222代 FAX 0263-29-5228
◆金沢営業所 ☎076-268-6391代 FAX 076-268-8391
◆岡山営業所 ☎086-263-5121代 FAX 086-263-5123
◆福山営業所 ☎084-954-0815代 FAX 084-954-0849
◆福岡営業所 ☎092-432-0700代 FAX 092-432-0705
◆埼玉営業所 ☎048-433-2929代 FAX 048-433-2920
◆横浜営業所 ☎045-473-5350代 FAX 045-473-5360
◆北関東営業所 ☎028-614-1200代 FAX 028-614-1201
◆仙台営業所 ☎022-288-9881代 FAX 022-288-9882
◆Ｅｐｉｘｉｓ課 ☎06-6762-6615代 FAX 06-6762-6616
MEASUREMENT PRIDE
UNO
宇野株式會社
〒540-0005 本社 大阪市中央区上町A番23号
☎06-6762-6040代 FAX06-6762-7265
URL http://www.uno.co.jp/
西日本商品センター 〒578-0965 東大阪市本庄西2-6-44 ☎06-6747-6047代 FAX06-6747-6048
東日本商品センター 〒328-0002 栃木県栃木市惣社町1510-18 ☎0282-29-1356代 FAX0282-29-1357
◆札幌連絡所 ◆八王子連絡所 ◆広島連絡所
◆盛岡連絡所 ◆富山連絡所 ◆熊本連絡所
◆秋田連絡所 ◆浜松連絡所
UMT タイ現地法人 UNO MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD.
バンコクオフィス TEL:02-716-9002 FAX:02-716-9003
アマタオフィス TEL:038-213-114 FAX:038-213-115
UPMV ベトナム現地法人 UNO PRECISION MACHINERY VIETNAM CO.,LTD.
TEL:84-3822-5829 FAX:84-3822-5830